

Werkstoff Nr. Germ.Mat.No.	EN ISO 4957 Name No.	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werksmarke Brand Name
-	-	-	<b>Premium 2</b>

**Richtanalyse [%]:**

Typical Analysis

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,5	1,0	0,5	8,0	1,5	0,6

**Dichte:**

Spec.Weight

7,73 g/cm<sup>3</sup>

**Lieferhärte:**

Delivery Hardness

max. 250 HB

**Eigenschaften und Verwendung:**

Steel characteristics and application

Sonderanalyse

Lufthärtbarer Werkzeugstahl mit hoher Zähigkeit und guter Verschleißbeständigkeit  
Scherenmesser, Schneidwerkzeuge zum Stanzen, Rollen und sonstige Umformwerkzeuge,  
Holzhackmesser.

*Air hardening tool steel; high toughness and good wear resistance punches, shear blades,  
rolls, forming-tools, wood chipper knives.*

**Wärmebehandlung:**

Heat Treatment

**Weichglühen:**

Soft Annealing

850 - 880 °C, Ofenabkühlung bis < 550 °C, anschl. Luft  
*Furnace cooling < 550°C, then air cooling*

**Härten:**

Hardening

1000 - 1050°C, Luft, Öl oder Warmbad 500 - 550°C  
*Air, oilquenching or salt bath 500 - 550°C*

**Anlassen:**

Tempering

520 - 560 °C, (bevorzugter Anlaßbereich), für 56 - 58 HRC  
*(preferred tempering range), for 56 - 58 HRC*

**Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm**

