

Werkstoff Nr. Germ.Mat.No.	EN ISO 4957 Name No.	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werksmarke Brand Name
1.2363	X100CrMoV5 20	AISI A-2	LO-K 2363

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

C	Mn	Cr	Mo	V
1,0	0,7	5,3	1,1	0,2

Dichte:

Spec.Weight

7,85 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 241 HB

Eigenschaften und Verwendung:

Steel Characteristics and Application

Lufthärtbarer Werkzeugstahl mit hoher Zähigkeit und guter Verschleißbeständigkeit; maßänderungsarm bei der Härtung. Schneidwerkzeuge für Blechdicken bis ca. 12 mm, Papiermesser, Kaltprägewerkzeuge, Kreismesser, Formen für die Kunststoffverarbeitung.

Air-hardening tool steel; high toughness and wear resistance; good dimensional stability upon heat treatment. Cutting tools for sheet thicknesses up to 12 mm, paper cutting knives, cold coining dies, circular cutters, tools for plastic moulding.

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:

Soft Annealing

820 - 840°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft
Furnace cooling <550°C, then air cooling

Härten:

Hardening

940 - 980°C, Luft, Öl oder Warmbad 500 - 550°C
Air, oilquenching or salt bath 500 - 550°C

Anlassen:

Tempering

240 - 320°C, (bevorzugter Anlaßbereich), für 56 - 60 HRC
(preferred tempering range), for 56 - 60 HRC