

Werkstoff Nr. Germ.Mat.No.	EN ISO 4957 Name	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werkmarke Brand Name
1.2365	32CrMoV12-28	AISI Type H-10	LO-W 2365

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

C	Cr	Mo	V
0,32	3,0	2,8	0,5

Dichte:

Spec.Weight

7,85 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 229 HB

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C:

Thermal Conductivity at 20°C

30,0 W/mK

Wärmeausdehnungskoeffizient:

Thermal Expansion

20 - 100°C	20 - 200°C	20 - 600°C	10 ⁻⁶ /K
12,2	12,7	13,8	

Eigenschaften und Verwendung:

Steel characteristics and application

Warmarbeitsstahl mit hoher Warmfestigkeit und guter Wärmeleitfähigkeit. Der Stahl verträgt harte Wasserkühlung. Gesenke und Gesenkeinsätze für Schmiedepressen, Schwermetall-Druckgießwerkzeuge, Schwermetall-Strangpressmatrizen, Lochdorne, wassergekühlte Huteburwerkzeuge.

Hot-Work-Steel with high hot tensile strength and good thermal conductivity. The tools may be strongly water cooled. Die-inserts on forging presses, heavy-metal diecast dies, heavy-metal extrusion dies, piercing mandrels, strongly water cooled Hutebur tools.

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:

Soft Annealing

780 - 820 °C, Ofenabkühlung bis < 550 °C, anschl. Luft
Furnace cooling < 550°C, then air cooling

Härten:

Hardening

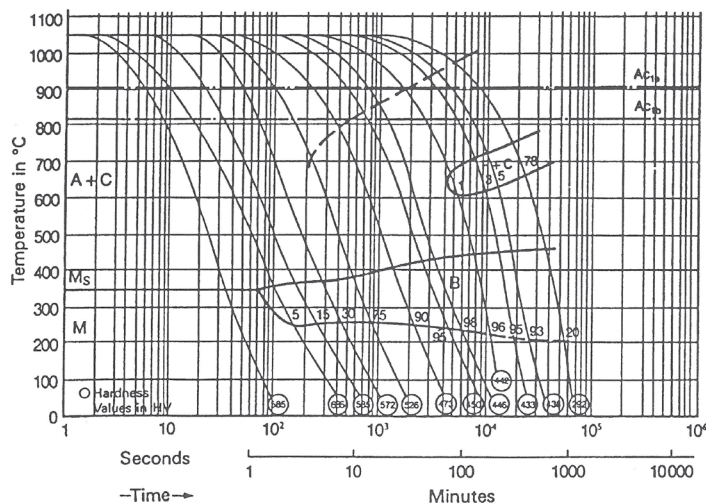
1020 - 1050°C, Überdruck-Gasabschreckung, Öl, Warmbad 500 - 550°C
gas-stream, oil, salt bath 500 -550°C

Anlassen:

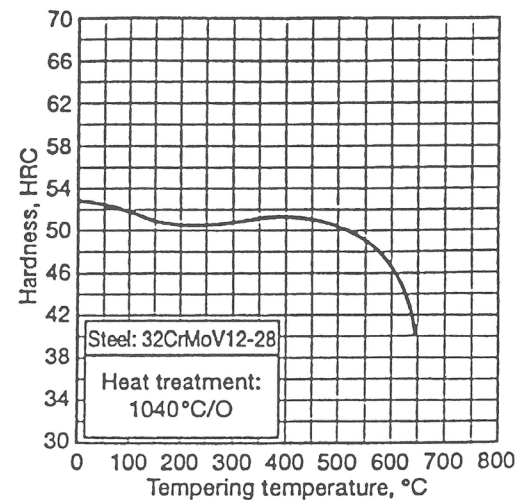
Tempering

540 - 620 °C, (bevorzugter Anlaßbereich), für 44 - 50 HRC
(preferred tempering range), for 44 - 50 HRC

ZTU-Schaubild/ TTT-Diagramm



Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten/All information without guarantee. Subject to change without notice. Stand 08.2015/Status 08.2015