

Werkstoff Nr. Germ.Mat.No.	EN ISO 4957 Name No.	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werksmarke Brand Name
-	-	-	Premium 4

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,45	0,4	0,35	5,15	3,1	0,45

Dichte:

Spec.Weight

7,85 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 229 HB

Eigenschaften und Verwendung:

Steel characteristics and application

Warmarbeitsstahl mit hoher Anlaßbeständigkeit und Warmfestigkeit bei einem zusätzlich erhöhtem Härteniveau bei noch guter Zähigkeit. Typische Anwendungsbereiche sind Pressensesenke und Gesenkeinsätze, Strangpressmatrizen und Pressdorne.

Hot-Work-Steel with high retention to tempering and high hot tensile strength with also improved hardenability. Typical applications are dies and die-inserts for forging presses, tools in die-casting and metal-extrusion-dies and mandrels.

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:

Soft Annealing

740 - 780 °C,

Ofenabkühlung bis < 550 °C, anschl. Luft

Furnace cooling < 550 °C, then air cooling

Härten:

Hardening

1050 - 1060 °C,

Luft, Öl

air, oil

Anlassen:

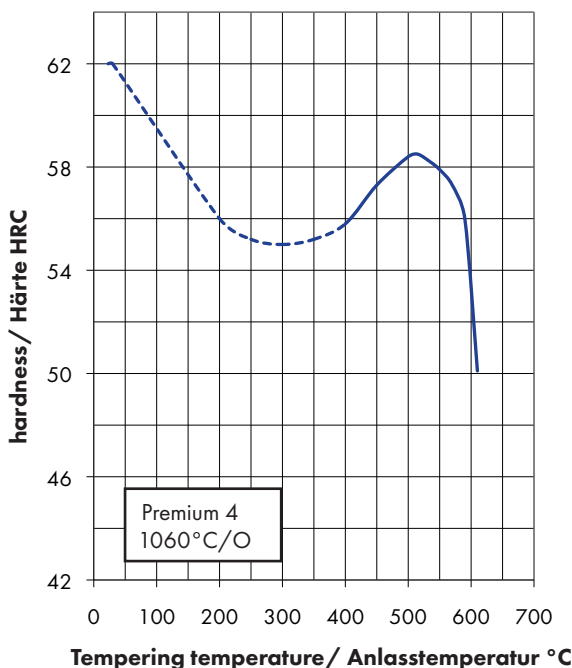
Tempering

570 - 600 °C,

Anlaßbereich für 52 - 56 HRC bei Austenitisierung 1060 °C

preferred tempering range for 52 - 56 HRC

Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten/All information without guarantee. Subject to change without notice. Stand 08.2015/Status 08.2015