

Werkstoff Nr. Germ.Mat.No.	EN ISO 4957 Name No.	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werkmarke Brand Name
-	-	-	<b>Premium 1</b>

**Richtanalyse [%]:**

Typical Analysis

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W
0,36	0,28	0,5	5,1	1,45	0,2	1,3

**Dichte:**

Spec.Weight

7,85 g/cm<sup>3</sup>

**Lieferhärte:**

Delivery Hardness

max. 229 HB

**Eigenschaften und Verwendung:**

Steel characteristics and application

Warmarbeitsstahl mit hoher Warmfestigkeit und hohem Warmverschleißwiderstand, bei einem zusätzlich erhöhtem Härteniveau bei guter Zähigkeit.

Typische Anwendungsbereiche sind Pressengesenke und Gesenkeinsätze, Strangpressmatrizen und Pressdorne.

*Hot-Work-Steel with high high hot tensile strength and warm wear resistance with also improved hardenability and toughness.*

*Typical applications are dies and die-inserts for forging presses, tools in die-casting and metal-extrusion-dies and mandrels.*

**Wärmebehandlung:**

Heat Treatment

**Weichglühen:**

Soft Annealing

820 - 840 °C, Ofenabkühlung bis < 550 °C, anschl. Luft  
Furnace cooling < 550°C, then air cooling

**Härten:**

Hardening

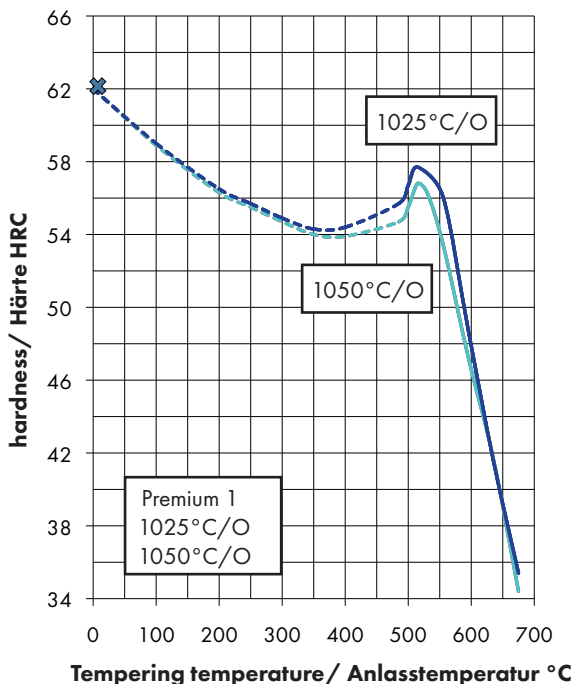
1000 - 1050°C, Luft, Öl  
air, Oilquenching

**Anlassen:**

Tempering

520 - 600 °C, Anlaßbereich für 48 - 56 HRC  
preferred tempering range for 48 - 56 HRC

**Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm**



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten/All information without guarantee. Subject to change without notice. Stand 08.2015/Status 08.2015