

Werkstoff Germ. Mat. No.	EN ISO 4957 Name	Vergleichenbare Standards Comparable Standards	Werksmarke Brand Name
1.3243	HS 6-5-2-5 S8	AISI Type M-35	<b>LO-S 3243</b>

**Richtanalyse [%]:**

Typical Analysis

C	Cr	Mo	V	W	Co
0,93	4,0	5,0	1,9	6,2	4,8

**Dichte:**

Spec. Weight

8,2 g/cm<sup>3</sup>

**Lieferhärte:**

Delivery Hardness

max. 269 HB

**Eigenschaften und Verwendung:**

Steel Characteristics and Application

Zäher- und verschleißfester Schnellarbeitsstahl auf Wolfram- Molybdänbasis. Der zusätzliche Kobaltgehalt ergibt eine hohe Warmhärte und Anlaßbeständigkeit. Daher ist dieser Stahl in besonderem Maße dann geeignet, wenn thermische Belastungen auf die Werkzeuge einwirken. Für dünne, verzugsgefährdete Hochleistungswerkzeuge, die aus unseren Blechtafeln hergestellt werden, z.B. Kreissägeblätter, Langsägeblätter oder diverse Holzbearbeitungswerkzeuge hat sich bei unserer Kundschaft die modifizierte Variante LO-S 3243 So.1 bewährt (siehe dort).

*Tough and wear resistant High-Speed-Steel on tungsten-molybdenum base. The additional cobalt content provides high red-hardness and tempering resistance. So this steel grade is preferably recommended under working conditions where thermal loads are existent. For thin tools, suspect to distortion upon heat treatment, we have developed our special steel grade LO-S 3243 So.1 (see there).*

**Wärmebehandlung:**

Heat Treatment

**Weichglühen:**  
Soft Annealing

820 - 850°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft  
Furnace cooling < 550 °C, then air cooling

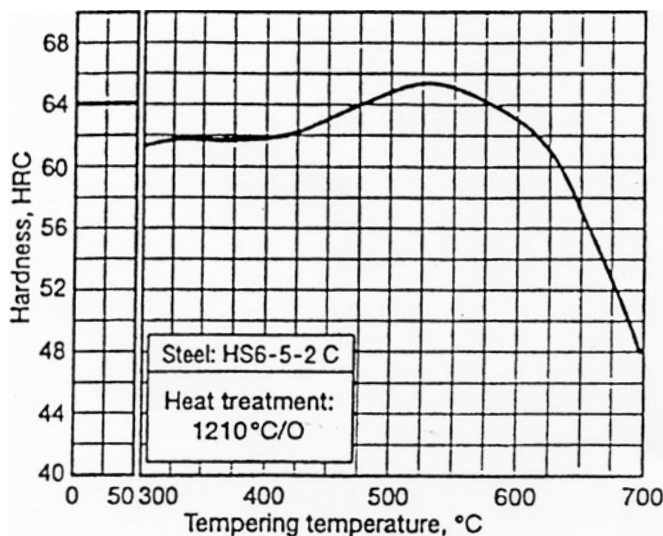
**Härten:**  
Hardening

1200°C - 1240°C, Luft, Öl-, Warmbad oder Überdruck-Gasabschreckung  
Air-, oil-, salt-bath 550°C or gas-stream quenching

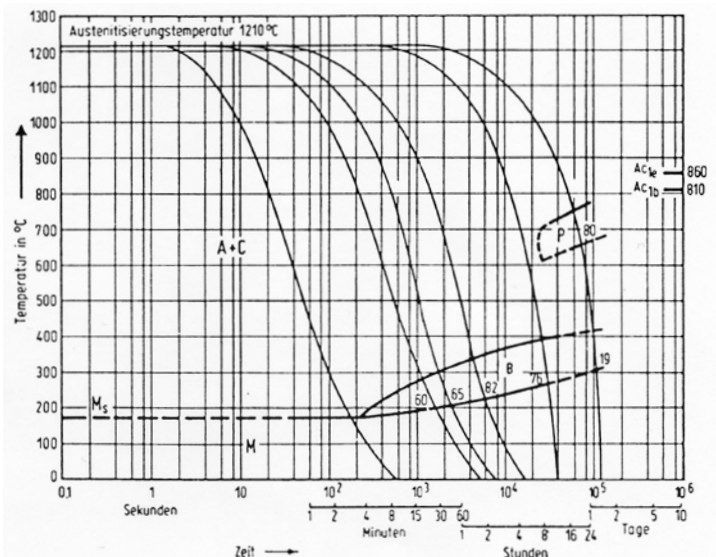
**Anlassen:**  
Tempering

540 - 570°C, mind. 3x, für 64 - 67 HRC  
temper min. 3x, for 64 - 67 HRC

**ZTU-Schaubild/ TTT-Diagramm**



**Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm**



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten/All information without guarantee. Subject to change without notice. Stand 08.2015/Status 08.2015