

Werkstoff Germ. Mat. No.	DIN 17350 Name	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werksmarke Brand Name
1.3255	S 18-1-2-5	AISI Type T-4	LO-S 3255

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

C	Cr	Mo	V	W	Co
0,8	4,0	0,7	1,5	18,0	4,8

Dichte:

Spec. Weight

8,7 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 265 HB

Eigenschaften und Verwendung:

Steel Characteristics and Application

Hochleistungsschnellstahl auf W-Basis. Der Co-Anteil gibt dem Stahl eine hohe Warmhärte und Anlaßbeständigkeit. Er wird deshalb bevorzugt dort eingesetzt, wo harte Werkstoffe bearbeitet werden und wo erhöhte Temperaturbelastungen an den Schneiden auftreten.

High duty High-Speed-Steel on tungsten base. The Co-content installs a good red-hardness resp. tempering resistance. So the steel is best suited for working conditions where the cutting edges are forced to wear at increased temperature loads.

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:

Soft Annealing

820 - 850°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft
Furnace cooling <550°C, then air cooling

Härten:

Hardening

1260 - 1290°C, Überdruck-Gasabschreckungbad, Luft oder Warmbad 550°C
gas-stream, air or salt bath 550°C

Anlassen:

Tempering

560 - 580°C, (bevorzugter Anlassbereich) mind. 3x, für 64 - 65 HRC
(preferred tempering range) min. 3x, for 64 - 65 HRC

Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm

