

Werkstoff Germ. Mat. No.	EN ISO 4957 Name	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werksmarke Brand Name
1.3391 / (1.3344)	-	AISI Type M 3/2	LO-QPM 23

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

C	Cr	Mo	V	W
1,28	4,0	4,9	3,0	6,2

Dichte:

Spec. Weight

8,2 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 265 HB

Eigenschaften und Verwendung:

Steel Characteristics and Application

Pulvermetallurgisch erzeugter Schnellarbeitsstahl. Hohe Zähigkeit und verbesserte Schleifbarkeit im Vergleich zu konventionell erzeugtem Schnellarbeitsstahl vergleichbarer Zusammensetzung. Bohrer, Fräser, Räumnadeln, Feinstanzwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Kaltfließpreßwerkzeuge

Powdermetallurgically produced High-Speed-Steel. High toughness and improved grindability compared to conventionally molten steel. Drills, milling cutters, reamers, circular knives and saws, cold forming dies, cold extrusion tools, stamping and fine blanking tools.

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:

Soft Annealing

860 - 880°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft
Furnace cooling <550°C, then air cooling

Härten:

Hardening

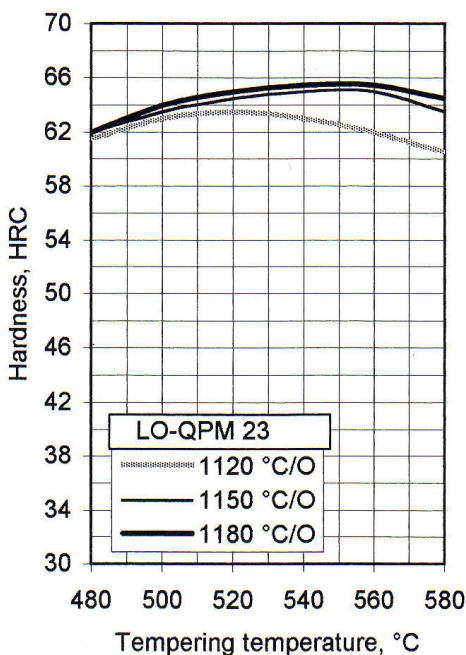
1120°C (höchste Zähigkeit) - 1180°C (höchste Verschleißfestigkeit)
(highest toughness) (highest wear resistance)

Anlassen:

Tempering

540 - 560°C, (bevorzugter Anlassbereich) mind. 2x, für 63 - 65 HRC
(preferred tempering range) min. 2x, for 63 - 65 HRC

Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten/All information without guarantee. Subject to change without notice. Stand 08.2015/Status 08.2015