

Werkstoff Germ. Mat. No.	EN ISO 4957 Name	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werksmarke Brand Name
-	-	-	<b>LO-QPM 30</b>

**Richtanalyse [%]:**

Typical Analysis

C	Cr	Mo	V	W	Co
1,3	4,2	5,0	3,1	6,4	8,5

**Dichte:**

Spec. Weight

8,0 g/cm<sup>3</sup>

**Lieferhärte:**

Delivery Hardness

max. 300 HB

**Eigenschaften und Verwendung:**

Steel Characteristics and Application

Pulvermetallurgisch erzeugter Schnellarbeitsstahl.

Der Stahl bietet eine hohe Verschleißfestigkeit, gutes Schleifverhalten und hohe Zähigkeit. Der hohe Co-Gehalt verleiht ihm eine sehr gute thermische Belastbarkeit, was z.B. bei Bearbeitungsprozessen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten von Vorteil ist. Bohrer, Fräser, Räumnadeln, Schneid- und Stanzwerkzeuge, Gewindewalzrollen.

*Powdermetallurgically produced High-Speed-Steel.*

*The Steel offers high wear resistance, good grindability and good toughness. The high Co-content results in best hot tensile strength, offering advantages in machining processes under high cutting speed.*

*Drills, milling cutters, reamers, cutting and blanking tools, thread forming rolls.*

**Wärmebehandlung:**

Heat Treatment

**Weichglühen:**

Soft Annealing

870 - 900°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft  
Furnace cooling <550°C, then air cooling

**Härten:**

Hardening

1150°C - 1200°C, Ölabschreckung oder Überdruck-Gasabschreckung  
Oilquenching or gas-stream

**Anlassen:**

Tempering

540 - 560°C, mind. 3x; bevorzugter Anlassbereich für 64 - 67 HRC  
min. 3x; preferred tempering range for 64 - 67 HRC