

Werkstoff	Vergleichbare Standards	Werkmarke
1.3395	M-4	LO-QPM M4

Richtanalyse [%]:

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	V
1,4	0,3	0,3	4,2	5,0	5,8	4,1

Dichte:

8,0 g/cm³

Lieferhärte:

max. 270 HB

Eigenschaften und Verwendung:

Pulvermetallurgisch erzeugter Standard-Schnellarbeitsstahl nach dem micro-melt-Verfahren mit erhöhter Verschleißfestigkeit. Ausgewogenes Verhältnis zwischen hoher Zähigkeit, erhöhter Verschleißfestigkeit sowie hoher Druck- und Warmfestigkeit. Im Vergleich zur konventionellen Variante verbesserte Schleif- und Zerspanbarkeit sowie besseres Maßänderungsverhalten bei der Wärmebehandlung.

Typische Anwendung:

Hochbeanspruchte Industriemesser, Stempel und Matrizen zum (Fein-)Schneiden, Sinter- und Fließpressen sowie Zerspanungswerkzeuge (Bohrer, Fräser, Räumnadeln).

Wärmebehandlung:

Weichglühen:

880 - 900°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft

Härten:

1180 - 1220°C, Überdruck-Gasabschreckung, Öl oder Warmbad 550°

Anlassen:

540 - 560°C, mind. 3; bevorzugter Anlassbereich für 64 - 66 HRC