

Werkstoff Nr. Germ.Mat.No.	SEW 400 Name	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werksmarke Brand Name
1.4112	X90CrMoV18	AISI Type 440 B	LO-R 4112

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

C	Cr	Mo	V
0,90	18,0	1,1	0,1

Dichte:

Spec.Weight

7,6 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 255 HB

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C:

Thermal Conductivity at 20°C

15,0 W/mK

Wärmeausdehnungskoeffizient:

Thermal Expansion

20 - 100°C	20 - 200°C	10 ⁻⁶ /K
10,4	10,8	

Eigenschaften und Verwendung:

Steel Characteristics and Application

Rostbeständiger Stahl mit guter Schneidhaltigkeit. Er wird verwendet für alle Arten von Form- und Flachmessern in der Lebensmittelindustrie, z.B. Gefriergutschneider, Schweine- und Rinderspaltmesser, Lochscheiben und sonstiges Zubehör für Fleischwölfe, Formmesser für die Fischverarbeitung.

Martensitic Stainless Steel with best edge holding ability. It is used for all kind of shaped and flat knives in the food processing industry, e.g. cutters for frozen goods, carcass-cleaving knives for cattle and pork, perforated discs and other accessories for mincing machines, shaped knives for the fish-processing industry.

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:

Soft Annealing

800 - 850°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft
Furnace cooling <550°C, then air cooling

Härten:

Hardening

1020 - 1040°C, Öl oder Überdruck-Gasabschreckung
Oilquenching or gas-stream

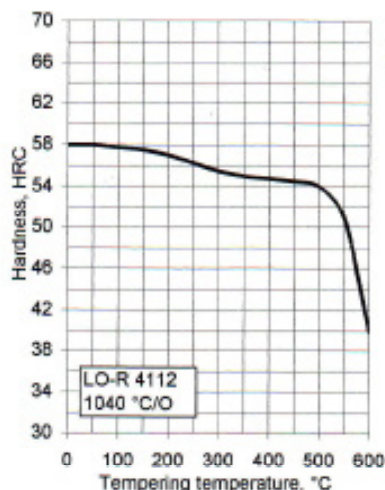
Anlassen:

Tempering

220 - 280°C, (bevorzugter Anlaßbereich), für 54 - 57 HRC
(preferred tempering range), for 54 - 57 HRC

460 - 480 °C, (erhöhte Zähigkeit, aber verminderte Rostbeständigkeit.)
(increased toughness, but reduced corrosion resistance)

Anlass-Schaubild / Tempering-Diagramm



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten/All information without guarantee. Subject to change without notice. Stand 08.2015/Status 08.2015