

Werkstoff Nr. Germ.Mat.No.	SEW 400 Name	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werksmarke Brand Name
1.4125	X105CrMo17	AISI 440 C	LO-R 4125

**Richtanalyse [%]:**

Typical Analysis

C	Cr	Mo
1,10	17,0	0,7

**Dichte:**

Spec.Weight

7,6 g/cm<sup>3</sup>

**Lieferhärte:**

Delivery Hardness

max. 255 HB

**Wärmeleitfähigkeit bei 20°C:**

Thermal Conductivity at 20°C

15,0 W/mK

**Wärmeausdehnungskoeffizient:**

Thermal Expansion

20 - 100°C	20 - 200°C	10 <sup>-6</sup> /K
10,4	10,8	

**Eigenschaften und Verwendung:**

Steel Characteristics and Application

Rostbeständiger Stahl mit guter Schneidhaltigkeit. Er wird verwendet für alle Arten von Form- und Flachmessern in der Lebensmittelindustrie, z.B. Gefriergutscneider, Schweine- und Rinderspaltmesser, Lochscheiben und sonstiges Zubehör für Fleischwölfe, Formmesser für die Fischverarbeitung.

Im Vergleich zu W.Nr.1.4112 besitzt der Stahl eine etwas höhere Härtebarkeit, jedoch zu Lasten der Korrosionsbeständigkeit.

*Martensitic Stainless Steel with best edge holding ability. It is used for all kind of shaped and flat knives in the food processing industry, e.g. cutters for frozen goods, carcass-clearing knives for cattle and pork, perforated discs and other accessories for mincing machines, shaped knives for the fish-processing industry.*

*Compared to grade AISI 440 B (Mat.No. 1.4112) this steel grade offers a slightly higher hardenability, but at a reduced corrosion resistance.*

**Wärmebehandlung:**

Heat Treatment

**Weichglühen:**

Soft Annealing

800 - 850°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft  
Furnace cooling <550°C, then air cooling

**Härten:**

Hardening

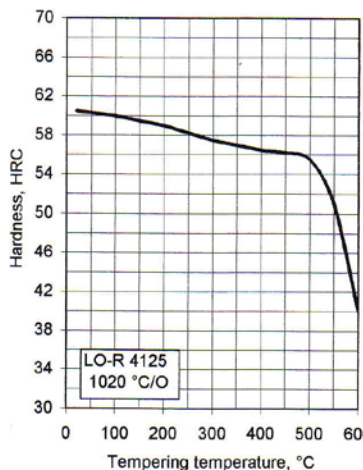
1000 - 1040°C, Öl oder Überdruck-Gasabschreckung  
Oilquenching or gas-stream

**Anlassen:**

Tempering

220 - 280°C, (bevorzugter Anlaßbereich), für 55 - 59 HRC  
(preferred tempering range), for 55 - 59 HRC

**Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm**



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten/All information without guarantee. Subject to change without notice. Stand 08.2015/Status 08.2015