

Werkstoff Nr. Germ.Mat.No.	SEL-Name Name	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werksmarke Brand Name
1.4528	X105CrCoMo18-2	AISI Type 440 B+Co	LO-R 4528

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

C	Cr	Mo	V	Co
1,05	17,5	1,2	0,1	1,5

Dichte:

Spec.Weight

7,6 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 265 HB

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C:

Thermal Conductivity at 20°C

15,0 W/mK

Wärmeausdehnungskoeffizient:

Thermal Expansion

20 - 100°C	20 - 200°C	10 ⁻⁶ /K
10,4	10,8	

Eigenschaften und Verwendung:

Steel Characteristics and Application

Rostbeständiger Stahl mit guter Schneidhaltigkeit. Er wird verwendet für alle Arten von Form- und Flachmessern in der Lebensmittel industrie, z.B. Kutmesser, Fischmesser.

Martensitic Stainless Steel with best edge holding ability. It is used for all kind of shaped and flat knives in the food processing industry, e.g. cutter knives and knives in the fish-processing industry.

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:

Soft Annealing

800 - 850°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft
Furnace cooling <550°C, then air cooling

Härten:

Hardening

1000 - 1040°C, Öl oder Überdruck-Gasabschreckung
Oilquenching or gas-stream

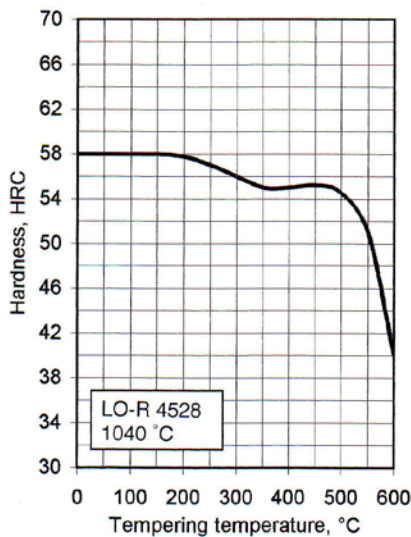
Anlassen:

Tempering

240 - 300°C, (bevorzugter Anlaßbereich), für 55 - 58 HRC
(preferred tempering range), for 55 - 58 HRC

460 - 480 °C, (erhöhte Zähigkeit, aber verminderte Rostbeständigkeit.)
(increased toughness, but reduced corrosion resistance)

Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten/All information without guarantee. Subject to change without notice. Stand 08.2015/Status 08.2015