

CERTIFICATE

The TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

certifies that the company

**Friedr. Lohmann GmbH
Ruhrtal 2
58456 Witten**

has been verified and recognized as material manufacturer according to

AD 2000-Merkblatt W0

Certificate-No.: 07/203/1403/WP/2179/17
File No.: 8114385872

Production site: **Ruhrtal 2, 58456 witten**

The scope of approval is available in the annex "scope of approval".

The company fulfils the following essential requirements:

Facilities for appropriate manufacturing and testing, appropriate procedures for manufacturing of the products, qualified personnel for manufacturing and testing of the products and a quality management system with appropriate records which ensures proper manufacture of the products as well as compliance with the requirements specified in the material specification.

This certificate is valid until

04/2020

Hagen, 18.04.2017 / jk

Annex: Scope of approval

Region: Hagen
Feithstr. 188,
58097 Hagen

Tel. +49-(0) 2331/803-0
Fax +49-(0) 2331/803-207
e-mail hagen@tuev-nord.de



Dipl.-Ing. Stolz

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg, Germany

CERTIFICATE

**Quality-Assurance System for material manufacturer
according to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU**

Certificate no.: 07/202/1403/WZ/2179/17

**Name and address
of the manufacturer:** Friedr. Lohmann GmbH
Ruhrtal 2
58456 Witten

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a **quality-assurance system related to the material**. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval..

Approved acc. to directive 2014/68/EU: **QA-System in relation to materials,
EN 764-5, section 4.2 and AD 2000 W0**

Certification file no.: **8114385872**

Audit report file no.: **8114385872**

Scope of approval:
(product / material) **Ingot-, bar- and flat steel with austenitic and ferritic
material**

Production site: **Ruhrtal 2
58456 Witten**

The certificate is valid until: **04/2020**

Only valid in conjunction with a valid certificate acc. to EN ISO 9001.

Hagen, 18.04.2017 / jk

Annex: scope of approval

Region: Hagen
Feithstr. 188
58097 Hagen

Tel. +49-(0) 2331/803-0
Fax +49-(0) 2331/803-207
e-mail hagen@tuev-nord.de

Member of



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE



Notified Body (0045)
for Pressure Equipment

Dipl.- Ing. Stolz

TUV NORD Systems GmbH & Co. KG,
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 18.04.2017

Firma/firm: Friedr. Lohmann GmbH
 Ort / place: Ruhrtal 2, 58456 Witten

DGRL-Nr.: 07/202/1403/WZ/2179/17
 AD 2000-W0-Nr.: 07/203/1403/WP/2179/17

Aktenz. / File: 8114385872
 SAP: 8114385872

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm] [kg/t]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.1.	Legierte Stähle nach Ad 2000 W2 Tafel 3a, 3b, 3c	EN 10028-7 EN 10272	AT	Blöcke / ingots Stäbe / bar		max. 6 to	Richtlinie 2014/68/EU Directive 2014/68/EU EN 13445-2 EN 13480-2 AD 2000 W2 AD 2000 W13	Zertifiziert gemäß Druckgeräterichtlinie Anhang I , Nr. 4.3 durch die Notifizierte Stelle der TÜV NORD Systems (Reg.-Nr. 0045) Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045). 1) Lieferzustand überprüft durch TÜV NORD Delivery conditions approved by TÜV NORD
1.2	Ferritische Stähle 1.5415 1.7335 1.7380	DIN EN 10273 DIN EN 10273 DIN EN 10273	N QT QT					
2.1	1.4439 6)	DIN EN 10272	AT 6)				VdTÜV 405	
2.2.	1.4539 6)	DIN EN 10272	AT 6)				VdTÜV 421	
2.3	1.4903 6)	DIN EN 10273	QT 6)				VdTÜV 511/3	
2.4	1.0565 6)	DIN EN 10273	N / QT 6)					6) Nur zur Information / Only for Informatiion Beim Einsatz im Bereich AD2000 oder der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU ist ein Einzelgutachten / PMA erforderlich If use in area of AD2000 or PED 2014/68/EU an Particulare Material Appraisal (PMA) is necessary

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and dettered; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;

NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated

AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treaded; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.

The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge