

Werkstoff Nr. Germ.Mat.No.	EN ISO 4957 Name No.	Vergleichenbare Standards Comparable Standards	Werkmarke Brand Name
1.2067	102Cr6 16	AISI Type L-3	LO-K 2067

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

C	Cr
1,0	1,5

Dichte:

Spec.Weight

7,85 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 223 HB

Eigenschaften und Verwendung:

Steel Characteristics and Application

Mittellegierter ölhärtender Werkzeugstahl; verschleißfest.

Lehren, Holz- und Papierbearbeitungswerkzeuge, Rollscherenmesser, Tabakmesser.

Medium alloyed tool steel for oil-quenching; wear resistant.

Gauges, woodworking knives and circular paper cutting knives, circular shear blades, tobacco cutting knives.

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:

Soft Annealing

720 - 750°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft
Furnace cooling <550°C, then air cooling

Härten:

Hardening

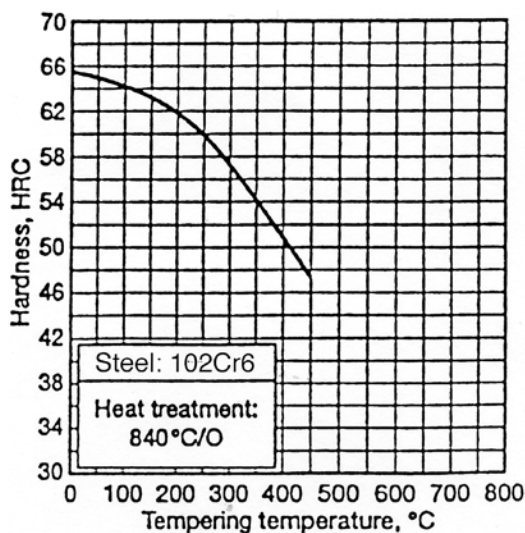
840 - 880°C, Öl oder Warmbad 180 - 220°C
Oilquenching or salt bath 180 - 220°C

Anlassen:

Tempering

220 - 280°C, (bevorzugter Anlaßbereich), für 57 - 62 HRC
(preferred tempering range), for 57 - 62 HRC

Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm



ZTU-Schaubild/ TTT-Diagramm

