

Werkstoff Nr. Germ.Mat.No.	Name Name	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werksmarke Brand Name
---	---	---	<b>LO-K 2360.05</b>

### Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
0,5	1,0	0,5	8,0	1,5	0,6

### Dichte:

Spec.Weight

7,73 g/cm<sup>3</sup>

### Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 250 HB

### Eigenschaften und Verwendung:

Steel Characteristics and Application

Sonderanalyse

Lufthärtbarer Werkzeugstahl mit hoher Zähigkeit und guter Verschleißbeständigkeit  
Scherenmesser, Schneidwerkzeuge zum Stanzen, Rollen und sonstige Umformwerkzeuge,  
Holzhackmesser.

*Air hardening tool steel; high toughness and good wear resistance punches, shear blades, rolls, forming-tools, wood chipper knives.*

### Wärmebehandlung:

Heat Treatment

#### Weichglühen:

Soft Annealing

850 - 880°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft  
Furnace cooling <550°C, then air cooling

#### Härten:

Hardening

1000 - 1050°C, Luft, Öl oder Warmbad 500 - 550°C  
Air, oilquenching or salt bath 500 - 550°C

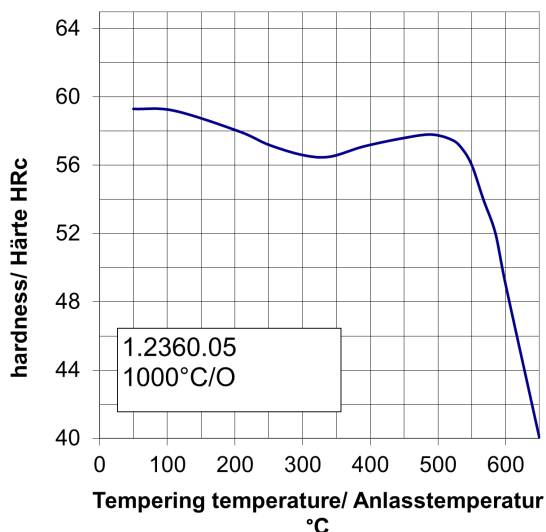
#### Anlassen:

Tempering

520 - 560°C, (bevorzugter Anlaßbereich), für 56 - 58 HRC  
(preferred tempering range), for 56 - 58 HRC

### Anlass-Schaubild

#### Tempering-Diagramm



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten/All information without guarantee. Subject to change without notice. Stand 07.2016/Status 07.2016