

Werkstoff Germ. Mat. No.	EN ISO 4957 Name	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werksmarke Brand Name
1.2397	-	AISI A-11	LO-QPM A11

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

C	Si	Mn	Cr	Mo	V
2,45	0,9	0,5	5,2	1,1	9,75

Dichte:

Spec. Weight

7,4 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 280 HB

Eigenschaften und Verwendung:

Steel Characteristics and Application

Pulvermetallurgisch erzeugter Schnellarbeitsstahl. Hohe Zähigkeit und verbesserte Schleifbarkeit im Vergleich zu konventionell erzeugtem Schnellarbeitsstahl vergleichbarer Zusammensetzung. Bohrer, Fräser, Räumnadeln, Feinstanzwerkzeuge, Schneidwerkzeuge, Kaltfließpreßwerkzeuge

Powdermetallurgically produced steel with highest abrasive resistance and performance of the cutting edges. Good tempering resistance and highest dimensional stability upon heat treatment. Fine blanking and stamping tools, industrial knives for the paper- and plastic processing industry, cold extrusion tools

Typische Anwendung:

Hoch verschleißbeanspruchte Industriemesser in der Papier- und Folienindustrie, Stempel und Matrizen im Bereich Stanzen von dünnen, mittel- bis hochfesten Blechen in der Elektro- und Elektronikindustrie, Pressstempel für Sinterpresswerkzeuge.

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:
Soft Annealing

880 - 900°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft
Furnace cooling <550°C, then air cooling

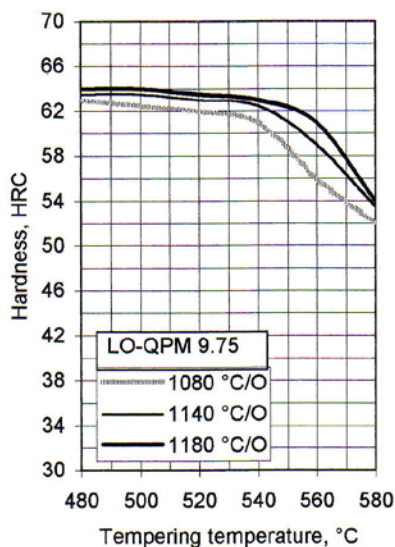
Härten:
Hardening

1080°C (höchste Zähigkeit) - 1180°C (höchste Verschleißfestigkeit)
(highest toughness) (highest wear resistance)

Anlassen:
Tempering

520 - 550°C, (bevorzugter Anlassbereich) mind. 2x, für 60 - 63 HRC
(preferred tempering range) min. 2x, for 60 - 63 HRC

Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten/All information without guarantee. Subject to change without notice. Stand 08.2015/Status 08.2015