

Werkstoff Germ. Mat. No.	Name Name	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werksmarke Brand Name
1.2519	110WCrV5	SKS 31	LO-K 2519

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

C	Si	Mn	Cr	V	W
1,1	0,3	0,3	1,2	0,2	1,3

Dichte:

Spec. Weight

7,85 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 255 HB

Eigenschaften und Verwendung:

Steel Characteristics and Application

Messerstahl für Schnittwerkzeuge geringer Stärke, kleine Metallsägen, Papier-, Leder- und Gummimaschinenmesser.

Knife-Steel for thin blades, short steel-saws, paper-, leather- and rubber machine knives.

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:

Soft Annealing

720 - 750°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft
Furnace cooling <550°C, then air cooling

Härten:

Hardening

800 - 830°C, Öl
oil

Anlassen:

Tempering

180 - 300°C, min. 2x, bevorzugter Anlaßbereich für 58 - 62 HRC
min. 2x, preferred tempering range for 58 - 62 HRC