

Werkstoff Nr. Germ.Mat.No.	Name Name	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werksmarke Brand Name
1.2601	X165CrMoV12	---	LO-K 2601

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W
1,6	0,3	0,3	11,3	0,55	0,2	0,45

Dichte:

Spec.Weight

7,85 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 225 HB

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C:

Thermal Conductivity at 20°C

31,8 W/mK

Wärmeausdehnungskoeffizient:

Thermal Expansion

20 - 100°C	20 - 200°C	10 ⁻⁶ /K
10,7	11,3	

Eigenschaften und Verwendung:

Steel Characteristics and Application

Ledeburitischer Chromstahl mit hoher Verschleißfestigkeit und guter Schneidhaltigkeit bei hoher Zähigkeit. Messerstahl für bruchempfindliche Klingen sowie Prägestempel. Mit der Sonderwärmebehandlung des 1.2379 auch sekundärhärtbar und dadurch auch nitrierbar.

Ledeburitic "High-Carbon High-Chromium Steel" with high wear resistance and maintenance of the cutting edges combined with good toughness. Knife-Steel for brake-sensitive blades and sockets.

With the special heat treatment parameters of 1.2379 (AISI D2) suitable as well for secondary hardening and nitriding.

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:

Soft Annealing

800 - 830°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft
Furnace cooling <550°C, then air cooling

Härten:

Hardening

980 - 1020°C, Öl, Überdruck Gasabschreckung oder Luftabkühlung
Oilquenching, gas-stream or air cooling

Anlassen:

Tempering

180 - 300°C, min. 2x, bevorzugter Anlaßbereich für 58 - 61 HRC
min. 2x, preferred tempering range for 58 - 61 HRC