

Werkstoff Nr. Germ.Mat.No.	EN ISO 4957 Name	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werksmarke Brand Name
-	-	-	LO-K 2695

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

C	Cr	Mo	V	W
1,20	11,0	1,4	1,5	2,4

Dichte:

Spec.Weight

7,85 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 255 HB

Eigenschaften und Verwendung:

Steel Characteristics and Application

Sonderanalyse! Zähe Variante der ledeburitischen Chromstähle.

Rollenscherenmesser, Profilrollen, Gewindewalzbacken, Schneidwerkzeuge und Maschinenmesser mit erhöhten Anforderungen an die Zähigkeit.

Steel with special analytical modification!

Tough modification of ledeburitic high-carbon-chrome steel grades. Circular cutting rolls, shaped forming rolls, thread rolling dies, cutting tools and machine knives with increased requirements to toughness.

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:

Soft Annealing

820 - 850°C,

Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft

Furnace cooling <550°C, then air cooling

Härten:

Hardening

1130°C - 1150°C,

Überdruck-Gasabschreckung, Öl, Warmbad 500 - 550°C

gas-stream, oilquenching or salt bath 500 - 550°C

Anlassen:

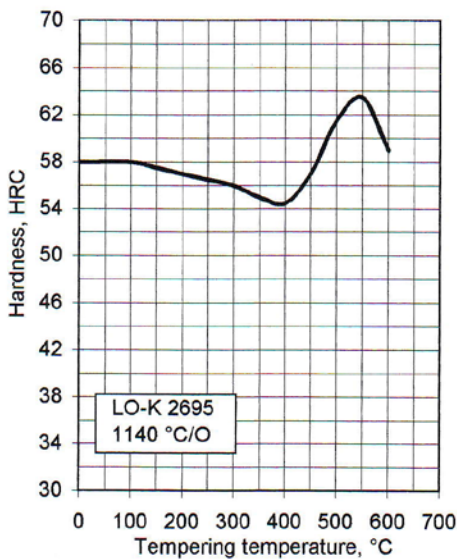
Tempering

540 - 560 °C,

(bevorzugter Anlaßbereich), für 60 - 62 HRC

(preferred tempering range), for 60 - 62 HRC

Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten/All information without guarantee. Subject to change without notice. Stand 08.2015/Status 08.2015