

Werkstoff Nr. Germ.Mat.No.	EN ISO 4957 Name No.	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werkmarke Brand Name
1.2888	X20CoCrWMo 10-9	-	LO-W 2888

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

C	Si	Mn	Cr	Mo	Co	W
0,2	0,2	0,5	9,5	2,0	10,0	5,5

Dichte:

Spec.Weight

8,0 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 340 HB

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C:

Thermal Conductivity at 20°C

15,9 W/mK

Eigenschaften und Verwendung:

Steel characteristics and application

Warmarbeitsstahl mit hoher Anlassbeständigkeit und guter Warmverschleißbeständigkeit. Bevorzugte Anwendung für extrem warmbeanspruchte Gravureinsätze, für Warmpreß- und Warmfließpreßwerkzeuge sowie Kerne in Druckgießwerkzeugen.

Steel with highest tempering resistance and hot wear resistance. Preferred application field are highly temperature forced die inserts, hot extrusion tools and cores in diecast-dies.

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:

Soft Annealing

840 - 880 °C, Ofenabkühlung bis < 550 °C, anschl. Luft
Furnace cooling < 550°C, then air cooling

Härten:

Hardening

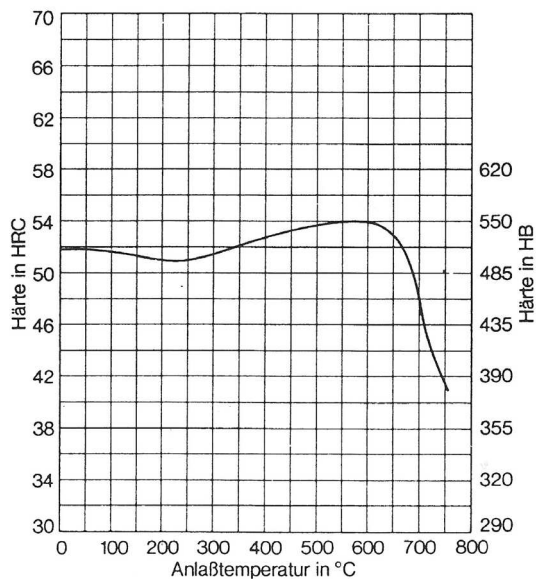
1130 - 1160°C, Überdruck-Gasabschreckung, Öl, Warmbad 550°C
gas-stream, oilquenching or salt bath 550°C

Anlassen:

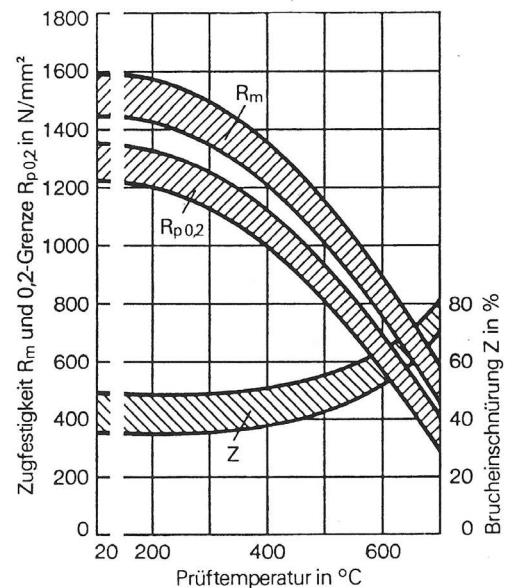
Tempering

600 - 730 °C, (bevorzugter Anlaßbereich), mind. 2x, für 42 - 54 HRC
(preferred tempering range), min. 2x, for 42 - 54 HRC

Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm



Warmfestigkeitsschaubild/ Hot-Tensile-Strength Diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten/All information without guarantee. Subject to change without notice. Stand 08.2015/Status 08.2015