

Werkstoff Nr. Germ.Mat.No.	EN ISO 4957 Name	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werkmarke Brand Name
-	-	-	<b>LO-S 2895</b>

**Richtanalyse [%]:**

Typical Analysis

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	W
1,15	1,0	0,4	8,2	1,5	2,0	1,5

**Dichte:**

Spec.Weight

7,85 g/cm<sup>3</sup>

**Lieferhärte:**

Delivery Hardness

max. 241 HB

**Eigenschaften und Verwendung:**

Steel Characteristics and Application

Lufthärtbarer "Sparschnellstahl" mit guter Verschleißfestigkeit bei hoher Zähigkeit. Der Stahl wird bevorzugt dort eingesetzt, wo hohe Druckfestigkeit und gute Schneidhaltigkeit gefordert sind, z.B. für Lochstempel, Tiefziehwerkzeuge, Kreismesser, Gewindewalzen, Holzbearbeitungswerkzeuge.

*Air-hardening "Semi-High-Speed-Steel" exhibiting excellent wear resistance combined with an optimum level of toughness. It is used in the field of tools, where a high compression strength and excellent edge holding retention is required, e.g. for punches, deep drawing tools, circular cutters, thread rolling dies, wood working knives.*

**Wärmebehandlung:**

Heat Treatment

**Weichglühen:**

Soft Annealing

820 - 850°C,

Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft

Furnace cooling <550°C, then air cooling

**Härten:**

Hardening

1050°C - 1080°C,

Überdruck-Gasabschreckung, Öl, Warmbad 500 - 550°C

gas-stream, oilquenching or salt bath 500 - 550°C

**Anlassen:**

Tempering

520 - 540 °C,

(bevorzugter Anlaßbereich), mind. 2x, für 62 - 63 HRC

(preferred tempering range), min. 2x, for 62 - 63 HRC

**Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm**

