

Werkstoff Germ. Mat. No.	EN ISO 4957 Name	Vergleichbare Standards Comparable Standards	Werkmarke Brand Name
-	-	AISI Type M-35 modified	LO-S 3243 So.1

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

C	Cr	Mo	V	W	Co
1,05	4,2	5,0	2,0	6,2	4,8

Dichte:

Spec. Weight

8,2 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 269 HB

Eigenschaften und Verwendung:

Steel Characteristics and Application

Sonderanalyse. Modifizierte Variante von LO-S 3243.

Für dünne, verzugsgefährdete Hochleistungswerkzeuge, die aus unseren Blechen hergestellt werden, z.B. Kreissägeblätter, Langsägeblätter oder diverse Holzbearbeitungswerkzeuge hat sich bei unserer Kundschaft dieser Sonderstahl bewährt. Durch einen angehobenen C- und V-Gehalt ist es möglich, bei abgesenkter Härtetemperatur (1160 – 1190°C) einen vollen Härteansprung zu erzielen

Special analysis. Modified M-35.

For thin tools, produced from sheets and suspect to distortion upon heat treatment, like circular saw blades, hack saw blades or special tools for wood working applications we have developed this steel grade. Due to a slightly increased C- and V-content the hardening temperature may be reduced to 1160 – 1190°C and a max. hardness can be obtained easily.

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:

Soft Annealing

820 - 850°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft
Furnace cooling <550°C, then air cooling

Härten:

Hardening

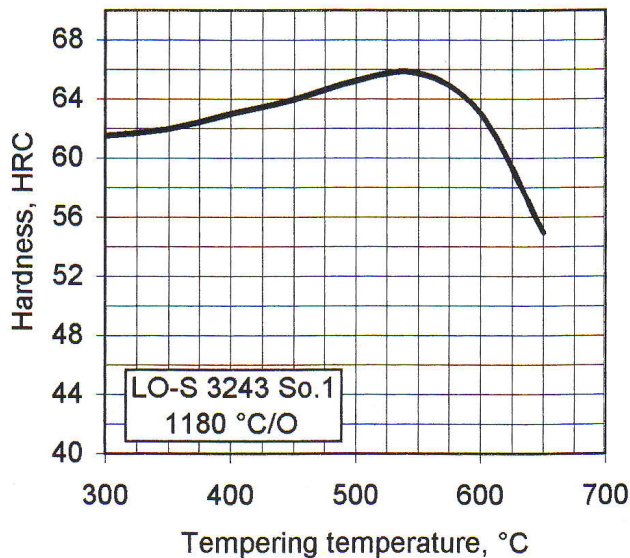
1160 - 1190°C, Luft-, Öl-, Warmbad 550°C oder Überdruck-Gasabschreckungbad
air-, oil-, salt-bath 550°C or gas-stream quenching

Anlassen:

Tempering

540 - 570°C, (bevorzugter Anlassbereich) mind. 3x, für 64 - 67 HRC
(preferred tempering range) min. 3x, for 64 - 67 HRC

Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten/All information without guarantee. Subject to change without notice. Stand 08.2015/Status 08.2015