

| Werkstoff Germ. Mat. No. | EN ISO 4957 Name | Vergleichbare Standards Comparable Standards | Werksmarke Brand Name |
|-----------------------------|---------------------|---|--------------------------|
| 1.3342 | - | AISI Type M-2, extra high C | LO-S 3342 |

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

| C | Cr | Mo | V | W |
|-----|-----|-----|-----|-----|
| 1,0 | 4,0 | 5,0 | 1,8 | 6,2 |

Dichte:

Spec. Weight

8,2 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 269 HB

Eigenschaften und Verwendung:

Steel Characteristics and Application

Schnellarbeitsstahl des Basistyps nach W.Nr. 1.3343, jedoch mit angehobenem C-Gehalt. Dadurch bedingt hat der Stahl einen etwas höheren Härteanspruch bei leicht abgesenkter Härtetemperatur.

Das Anwendungsspektrum ist identisch mit W.Nr. 1.3343.

Standard High-Speed-Steel of the type M-2 (Mat.No. 1.3343), but with increased C-content. So this steel offers a higher hardness at a slight reduced austenitizing temperature. The application field is identical to grade M-2 (Mat.No.1.3343).

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:
Soft Annealing

820 - 850°C, Ofenabkühlung bis <550°C, anschl. Luft
Furnace cooling <550°C, then air cooling

Härten:
Hardening

1180 - 1210°C, Überdruck-Gasabschreckungbad, Öl oder Warmbad 550°C
gas-stream, oil or salt bath 550°C

Anlassen:
Tempering

540 - 560°C, (bevorzugter Anlassbereich) mind. 2x, für 65 HRC
(preferred tempering range) min. 2x, for 65 HRC

Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm

