

| Werkstoff Nr. Germ.Mat.No. | EN ISO 4957 Name No. | Vergleichbare Standards Comparable Standards | Werkmarke Brand Name |
|-------------------------------|-------------------------|---|-------------------------|
| 1.3355 | HS 18-0-1 S1 | AISI Type T-1 | LO-S 3355 |

Richtanalyse [%]:

Typical Analysis

| C | Cr | W | V |
|------|-----|------|-----|
| 0,78 | 4,0 | 18,0 | 1,1 |

Dichte:

Spec.Weight

8,7 g/cm³

Lieferhärte:

Delivery Hardness

max. 269 HB

Eigenschaften und Verwendung:

Steel Characteristics and Application

Hochverschleißfester Schnellarbeitsstahl mit guter Schleifbarkeit im gehärteten Zustand. Der Stahl ist unempfindlich gegen Überhitzungserscheinungen bei der Härtung. In der Holzverarbeitungsindustrie hat sich der Stahl für Streifenhobelmesser bewährt.

Highly wear resistant High-Speed-Steel with good grindability in the hardened and tempered execution. Best insensibility against overheating during hardening. In the woodworking industry this steel grade is used for high duty planer knives.

Wärmebehandlung:

Heat Treatment

Weichglühen:

Soft Annealing

820 - 850 °C,

Ofenabkühlung bis <550 °C, anschl. Luft
Furnace cooling <550 °C, then air cooling

Härten:

Hardening

1230 °C - 1280 °C, Überdruck-Gasabschreckung, Luft od. Warmbad 550 °C
gas-stream, air or salt bath 550 °C

Anlassen:

Tempering

540 - 570 °C,

(bevorzugter Anlaßbereich), mind. 2x, für 63 - 66 HRC
(preferred tempering range), min. 2x, for 63 - 66 HRC

Anlass-Schaubild/ Tempering-Diagramm

