

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	Sonderanalyse Special grade	Werkstoff Nr. Material no.
LO-K 2018.02	–	1.2018.02	–

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Si	Mn	Cr
	0,9	0,3	0,6	0,55

Dichte Spec. weight	7,85 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 255 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

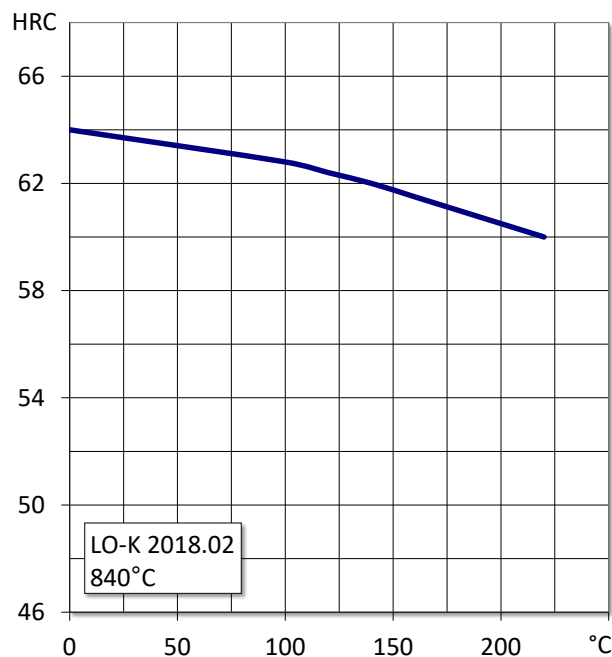
Eigenschaften und Verwendung
Steel characteristics and application

Werkstoff aus der Gruppe der Kaltarbeitsstähle für Werkzeuge wie Ziehborne, Ziehmatrizen, Prägwerkzeuge, Stempel und Kaliberbleche. Gute Härbarkeit und Maßhaltigkeit nach dem Härten vorhanden.

Material from the group of cold work steels for tools such as drawing mandrels, drawing dies, stamping tool punches and caliber sheets. Good hardenability and dimensional stability after hardening present.

Wärmebehandlung Heat treatment	Spannungsarmglühen Stress relieving	600 – 650 °C		
	Weichglühen Soft annealing	750 – 800 °C		
Härten Hardening	810 – 840 °C	Öl / Wasser oil / water		
	Anlassen Tempering	150 – 170 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx.	61 HRC 61 HRC

Anlass-Schaubild
Tempering diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmnn-stahl.de
Internet www.lohmnn-stahl.de

