

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	S.E.L. Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-K 2360	AISI Type D2	X48CrMoV8-1-1	1.2360

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
	0,45	0,8	0,40	7,5	1,4	1,4

Dichte Spec. weight	7,85 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 250 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

Eigenschaften und Verwendung Steel characteristics and application	<p>Werkzeugstahl mit hoher Verschleißfestigkeit und sehr guter Druckfestigkeit bei guter Zähigkeit. Verwendung für hoch verschleißbeanspruchte Gesenke mit flacher Gravur und Scherenmesser. Auch gut für Kaltfließpresswerkzeuge oder Holzhackmesser einsetzbar.</p> <p><i>Tool steel with high wear resistance and very good pressure resistance in conjunction with good toughness. Is used for high wear dies with plain engraving and shear blades. Also good for cold extrusion dies or wood chipper knives.</i></p>
---	--

Wärme- behandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	830 – 860 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C
	Härten Hardening	1070 – 1100 °C	Luft /Öl /Warmbad (550 °C) air /oil /salt bath (550 °C)	
	Anlassen Tempering	550 – 700 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	60 – 61 HRC 60 – 61 HRC

Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

