

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	Sonderanalyse Special grade	Werkstoff Nr. Material no.
LO-K 2419.05	–	1.2419.05	–

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Cr	Mo	V	W
	1,3	1,0	0,3	0,2	1,3

Dichte Spec. weight	7,85 g/cm <sup>3</sup>	Lieferhärte Delivery hardness	max. 229 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	W/mK	Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion	20 – 100 °C	20 – 200 °C	10 <sup>-6</sup> /K
			12,1	12,7	

Eigenschaften und Verwendung	Sonderanalyse auf Basis des 105WCr6 mit Molybdän und Vanadium.
Steel characteristics and application	Special analysis based on the 105WCr6 with molybdenum and vanadium.

Wärme- behandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	720 – 760 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C	anschl. Luft then air cooling
	Härten Hardening	790 – 820 °C	Öl oil		
	Anlassen Tempering	100 – 250 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	61 – 63 HRC	61 – 63 HRC

Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021  
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter  
Friedr. Lohmann GmbH  
Werk für Spezial- & Edelstähle  
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0  
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189  
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de  
Internet www.lohmann-stahl.de

