

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	Sonderanalyse Special grade	Werkstoff Nr. Material no.
LO-K 2695	–	1.2695	–

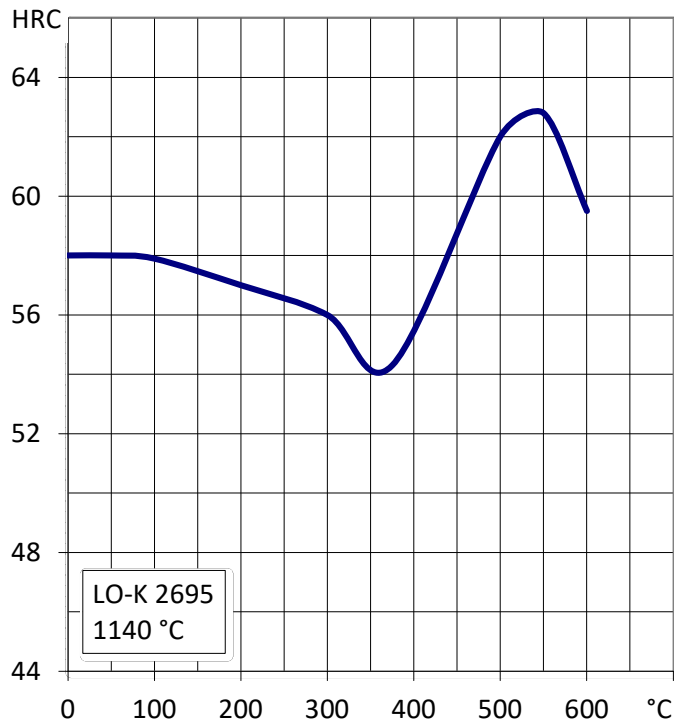
Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Cr	Mo	V	W
	1,20	11,0	1,4	1,5	2,4

Dichte Spec. weight	7,85 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 255 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

Eigenschaften und Verwendung Steel characteristics and application	Zähe Variante der ledeburitischen Chromstähle. Verwendung für Rollenscherenmesser, Profilverollen, Gewindewalzbacken, Schneidwerkzeuge und Maschinenmesser mit erhöhten Anforderungen an die Zähigkeit. <i>Tough modification of ledeburitic high-carbon-chrome steel grades. Use for circular cutting rolls, shaped forming rolls, thread rolling dies, cutting tools and machine knives with increased requirements to toughness.</i>
--	--

Wärme- behandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	820 – 850 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C	anschl. Luft then air cooling
	Härten Hardening	1130 – 1150 °C	Öl /Gasabschreckung /Warmbad (500 – 550 °C) oil /gas-stream /salt bath (500 – 550 °C)		
	Anlassen Tempering	540 – 560 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	60 – 62 HRC 60 – 62 HRC	

Anlass-Schaubild
Tempering-diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

