

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	DIN EN ISO 4957 Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-K 2767	BS Type EN30B	45NiCrMo16	1.2767

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Cr	Mo	Ni
	0,45	1,4	0,3	4,0

Dichte Spec. weight	7,85 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 285 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	30,0 W/mK	Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion	20 – 100 °C	20 – 200 °C	10 ⁻⁶ /K
			11,8	12,5	

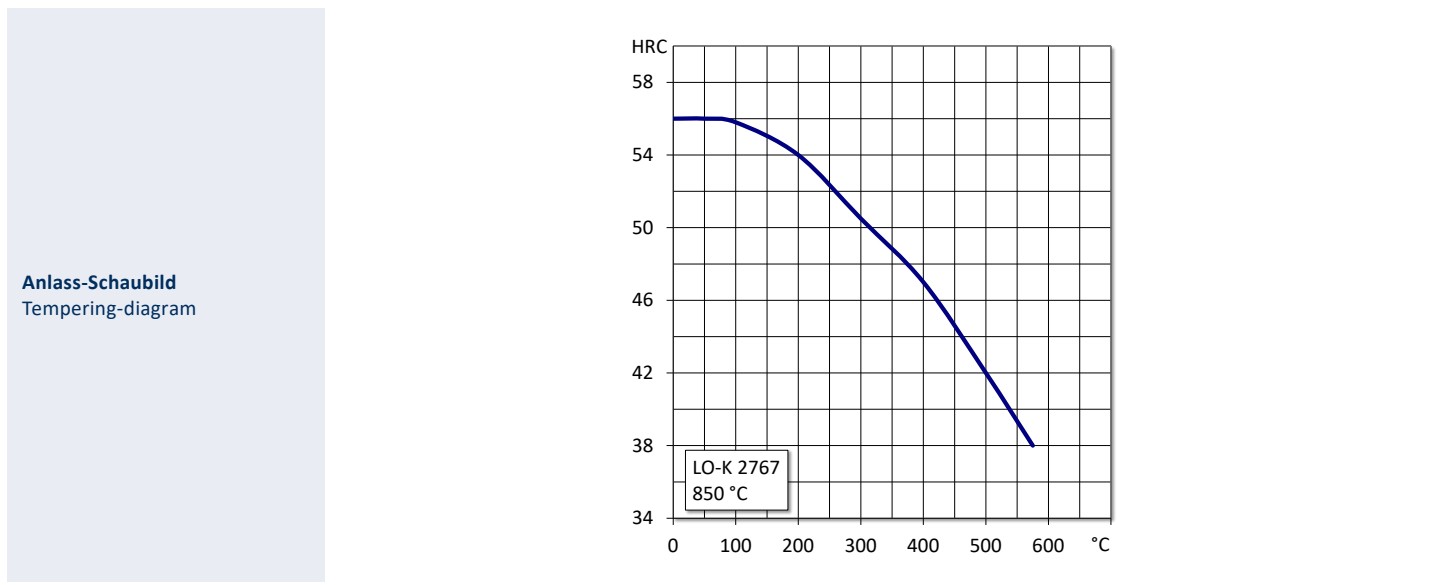
Eigenschaften und Verwendung

Sehr zäher Werkzeugstahl, der sowohl für Kalt- als auch für Warmarbeit eingesetzt werden kann, mit guter Polierbarkeit und guter Fotoätzbarkeit. LO-K 2767 ist der Standardstahl für Scherenmesser beim Schneiden von großen Blechdicken bzw. zum Scheren und Abkanten von unterschiedlichsten Materialdicken, z.B. Schrottschermesser. Weitere Verwendungszwecke sind im Bereich hochglanzpolierte Kunststoffformen, Prägwerkzeuge, Besteckstanzen, Biegewerkzeuge, Armierungsringe und als Warmpresswerkzeuge mit anspruchsvollen Gravuren für Leicht- und Schwermetall-Verarbeitung gegeben.

Steel characteristics and application

Tool steel with highest toughness, that can be used for both cold and hot work, with good polishability and good photoetchability. LO-K 2767 is the standard grade for shear blades to cut big sheet thicknesses or for shearing and bending a wide range of material thicknesses, e.g. scrap shear blades. Other applications are in the field of highly polished plastic molds, embossing tools, cutlery punches, bending tools, reinforcing rings and as hot pressing tools with complex engravings for light and heavy metal processing.

Wärmebehandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	620 – 660 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C	anschl. Luft then air cooling
	Härten Hardening	840 – 870 °C	Luft /Öl /Gasabschreckung air /oil /gas-stream		
	Anlassen Tempering	220 – 240 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	52 – 54 HRC 52 – 54 HRC	



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

