

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	Sonderanalyse Special grade	Werkstoff Nr. Material no.
LO-K 2897.02	–	1.2897.02	–

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
	0,85	1,0	0,5	8,0	1,5	2,5

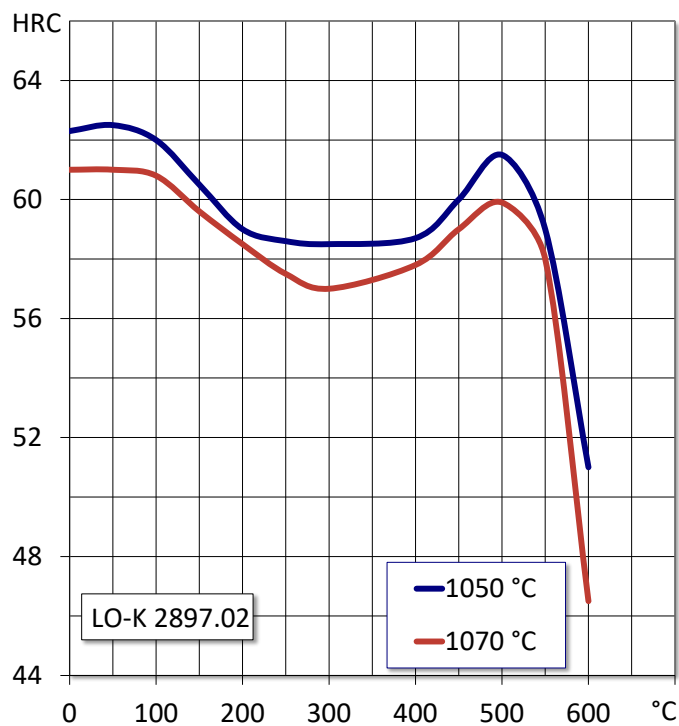
Dichte Spec. weight	7,85 g/cm <sup>3</sup>	Lieferhärte Delivery hardness	max. 260 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

**Eigenschaften und Verwendung**  
Steel characteristics and application

Kaltarbeitsstahl mit guter Zähigkeit und hoher Härte für Profilrollen, Gewindewalzbacken, Scherenmesser und Stanzwerkzeuge.  
*Cold-work-steel with good toughness and high hardness for shaped forming rolls, thread rolling dies, shear blades and punching tools.*

Wärmebehandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	800 – 840 °C	Ofenabkühlung Furnace cooling	
	Härten Hardening	1050 – 1090 °C	Luft /Öl /Warmbad (500 – 550 °C) air /oil /salt bath (500 – 550 °C)	
	Anlassen Tempering	500 – 550 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	56 – 60 HRC 56 – 60 HRC

**Anlass-Schaubild**  
Tempering-diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021  
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter  
Friedr. Lohmann GmbH  
Werk für Spezial- & Edelstähle  
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0  
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189  
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de  
Internet www.lohmann-stahl.de

