

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	DIN EN 10088-3 Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-R 4313	ASTM A-182	X3CrNiMo13-4	1.4313

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	N
	0,05	0,5	1,0	13,0	0,5	4,0	0,025

Dichte Spec. weight	7,8 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 295 HB
------------------------	-----------------------	----------------------------------	-------------

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	25,0 W/mK	Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion	20 – 100 °C	20 – 200 °C	10 ⁻⁶ /K
			10,5	10,9	

Eigenschaften und Verwendung	Nichtrostender, weichmartensitischer Cr-Ni-Mo-Stahl mit guter Zähigkeit im vergüteten Zustand. Verwendung für Pumpen, Druckbehälter und Bauteile in der Petrochemie und in Wasserkraftwerken sowie für Druckgusswerkzeuge und -formen. Polierbar und Ferromagnetisch.
Steel characteristics and application	<i>Stainless martensitic Cr-Ni-Mo steel with good toughness in quenched and tempered condition. Used for pumps, pressure vessels and components in petrochemical and hydroelectric power plants, as well as for die-casting tools and molds. Polishable and ferromagnetic.</i>

Wärme- behandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	600 – 650 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C	anschl. Luft then air cooling
	Härten Hardening	950 – 1050 °C	Luft /Öl air /oil		
	Anlassen Tempering	550 – 600 °C	QT780	Rm: 780 – 980 MPa	
	Anlassen Tempering	520 – 580 °C	QT900	Rm: 900 – 1100 MPa	

Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

