

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	DIN EN 10088-1 Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-R 4923	–	X22CrMoV 12-1	1.4923

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V
	0,2	0,5	0,55	11,5	1,0	0,55	0,3

Dichte Spec. weight	7,7 g/cm <sup>3</sup>	Lieferhärte Delivery hardness	max. 270 HB
------------------------	-----------------------	----------------------------------	-------------

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	24,0 W/mK	Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion	20 – 100 °C	20 – 200 °C	10 <sup>-6</sup> /K
			10,5	11,0	

Eigenschaften und Verwendung Steel characteristics and application	<p>Hochwarmfeste, martensitische Güte mit guter Zeitstandfestigkeit. Mittlere Korrosionsbeständigkeit, nicht für chlor- und salzhaltige Umgebungen zu empfehlen. Verwendung im Kraftwerksbau in Druck- und Dampfkesseln, hochwarmfesten Schrauben (beständig gegen Wasserdampf).</p> <p><i>High temperature, martensitic grade with good creep strength. Medium corrosion resistance, not recommended for chlorinated and saline environments. Used in power plant construction in pressure and steam vessels, high temperature bolts (resistant to steam).</i></p>
---	---

Wärmebehandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	750 – 780 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C	anschl. Luft then air cooling
	Härten Hardening	1035 – 1065 °C	Luft / Öl air / oil		
	Anlassen/Auslagern Tempering/outsourcing	700 – 750 °C	QT1		Rm: 800 – 950 MPa

Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021  
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter  
Friedr. Lohmann GmbH  
Werk für Spezial- & Edelstähle  
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0  
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189  
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de  
Internet www.lohmann-stahl.de

