

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	S.E.L. Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-W 2345	–	X50CrMoV5-1	1.2345

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Si	Cr	Mo	V
	0,5	1,0	5,0	1,35	0,9

Dichte Spec. weight	7,85 g/cm <sup>3</sup>	Lieferhärte Delivery hardness	max. 240 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	19,5 W/mK	Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion	20 – 100 °C	20 – 300 °C	10 <sup>-6</sup> /K
			11,7	12,7	

Eigenschaften und Verwendung  Steel characteristics and application	Werkzeugstahl für Warmarbeit mit hohem Verschleißwiderstand. Verwendung für Kalt- und Warmscherenmesser, Kaltpilgerwalzen, Dorne, Warmstreckrollen, Presswerkzeuge, Stempel und Schneidrollen.
	<i>Tool steel for hot work with high wear resistance. Is used for cold and hot shear blades, cold pilger rolls, mandrels, hot stretching rolls, pressing tools, punches and cutting rolls.</i>

Wärme- behandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	760 – 810 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C	anschl. Luft then air cooling
	Härten Hardening	1000 – 1040 °C	Luft /Öl /Gasabschreckung /Warmbad (550 °C) air /oil /gas-stream /salt bath (550 °C)		
	Anlassen Tempering	550 – 700 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	54 – 58 HRC 54 – 58 HRC	

Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021  
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter  
Friedr. Lohmann GmbH  
Werk für Spezial- & Edelstähle  
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0  
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189  
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de  
Internet www.lohmann-stahl.de

