

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	DIN SE 201 / S.E.L. Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-W 2885	AISI Type H10A	X32CrMoCoV3-3-3	1.2885

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Cr	Mo	V	Co
	0,32	3,0	2,8	0,5	2,8

Dichte Spec. weight	7,85 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 229 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

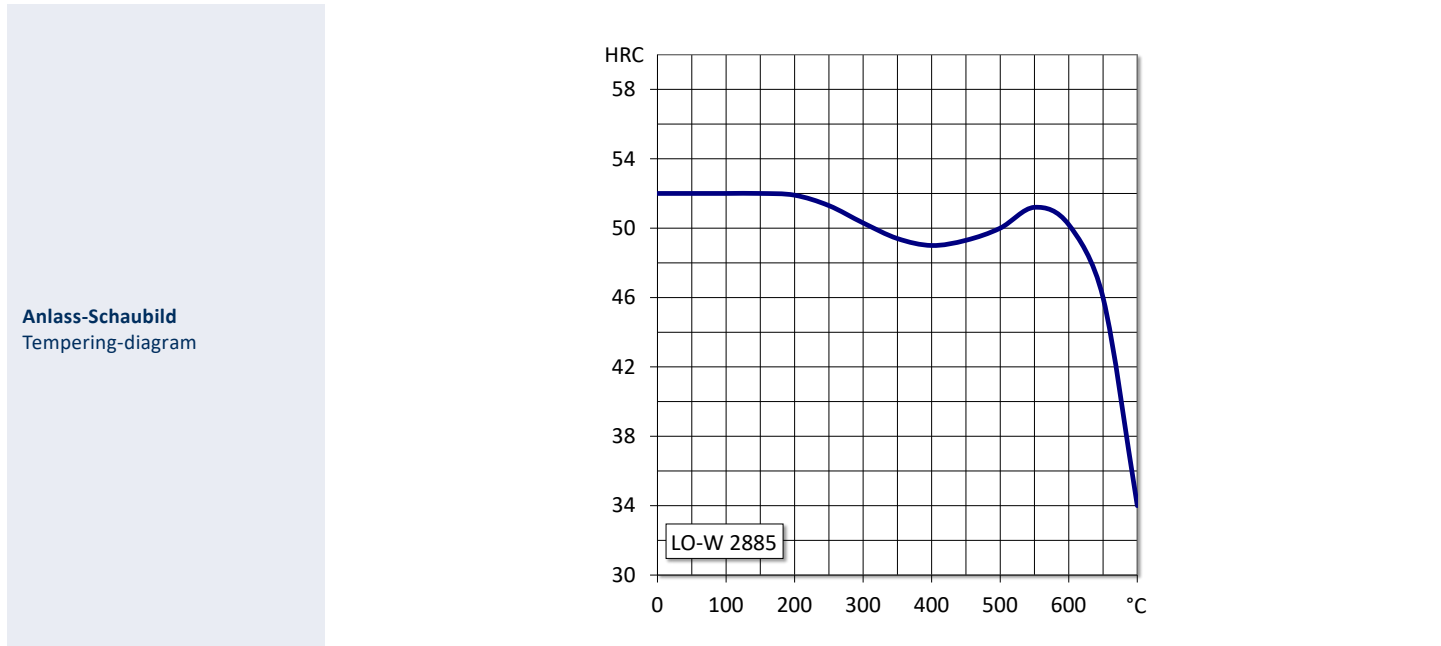
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	27,3 W/mK	Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion	20 – 100 °C	20 – 200 °C	10 ⁻⁶ /K
			10,5	11,3	

Eigenschaften und Verwendung
Steel characteristics and application

Warmarbeitsstahl mit hoher Warmfestigkeit und guter Wärmeleitfähigkeit. Der Stahl verträgt harte Wasserkühlung. Im Vergleich zu W.Nr.1.2365 hat dieser Stahl durch seinen zusätzlichen Co-Gehalt eine verbesserte Anlassbeständigkeit und Warmfestigkeit. Wird verwendet für Gesenkeinsätze für Schmiedepressen, Schwermetall-Druckgießwerkzeuge, Schwermetall-Strangpressmatrizen, Lochdorne, wassergekühlte Hätburwerkzeuge.

Hot-Work-Steel with high hot tensile strength and good thermal conductivity. The tools may be strongly water cooled. Compared to Mat.No.1.2365 (AISI type H-10) this grade offers due to its additional Co-content a improved tempering resistance and hot tensile strength. Is used for die-inserts on forging presses, heavy-metal diecast-dies, heavy-metal extrusion dies, piercing mandrels, strongly water cooled tools on Hätbur forging presses.

Wärmebehandlung Heat treatment	Temperaturbereich Temperature range	Prozessbeschreibung Process description	Erwartete Härte Expected hardness
Weichglühen Soft annealing	760 – 800 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C anschl. Luft then air cooling
Härten Hardening	1000 – 1050 °C	Öl / Gasabschreckung / Warmbad (550 °C) oil / gas-stream / salt bath (550 °C)	
Anlassen Tempering	580 – 620 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	46 – 50 HRC 46 – 50 HRC



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

