

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	DIN SE 201 / S.E.L. Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-W 2888	–	X20CoCrWMo	1.2888

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Cr	Mo	Co	W
	0,2	9,5	2,0	10,0	5,5

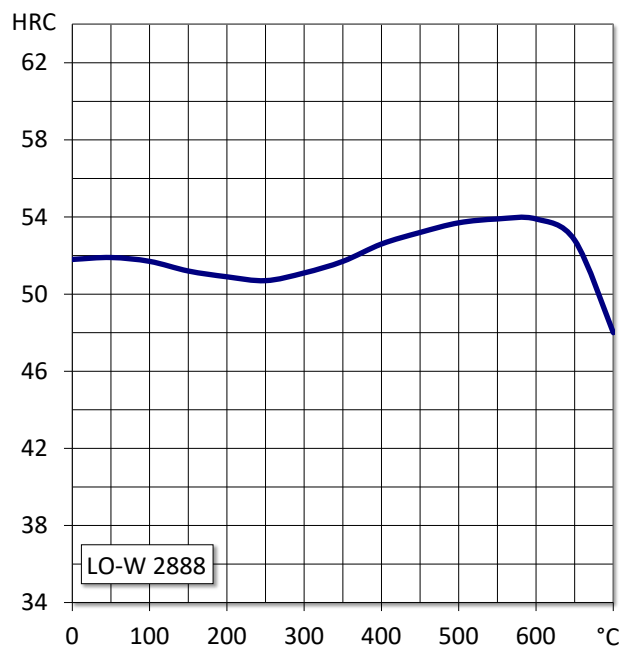
Dichte Spec. weight	8,0 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 300 HB
------------------------	-----------------------	----------------------------------	-------------

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	15,9 W/mK
---	-----------

Eigenschaften und Verwendung Steel characteristics and application	Wärmarbeitsstahl mit hoher Anlassbeständigkeit und guter Warmverschleißbeständigkeit. Bevorzugte Anwendungen für extrem warmbeanspruchte Gravureinsätze, für Warmpress und Warmfließpresswerkzeuge sowie Kerne in Druckgießwerkzeugen. Steel with highest tempering resistance and hot wear resistance. Preferred application fields are highly temperature forced die inserts, hot extrusion tools and cores in diecast-dies.
---	---

Wärmebehandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	840 – 880 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C	anschl. Luft then air cooling
	Härten Hardening	1130 – 1160 °C	Öl / Gasabschreckung / Warmbad (550 °C) oil / gas-stream / salt bath (550 °C)		
	Anlassen Tempering	600 – 730 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	mind. 2x für 42 – 54 HRC min. 2x for 42 – 54 HRC	

Anlass-Schaubild
Tempering-diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

