

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	DIN EN ISO 4957 Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-K 2379	AISI Type D2	X153CrMoV12	1.2379

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Cr	Mo	V
	1,55	12,0	0,8	0,9

Dichte Spec. weight	7,6 g/cm <sup>3</sup>	Lieferhärte Delivery hardness	max. 255 HB
------------------------	-----------------------	----------------------------------	-------------

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	16,7 W/mK	Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion	20 – 100 °C	20 – 200 °C	10 <sup>-6</sup> /K
			10,5	11,5	

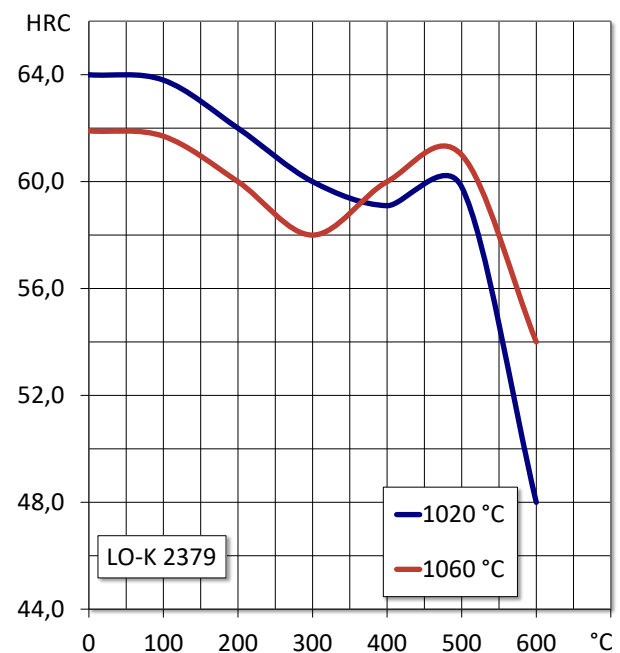
**Eigenschaften und Verwendung**  
Steel characteristics and application

Ledeburitischer Chromstahl mit hoher Verschleißfestigkeit und guter Schneidhaltigkeit bei hoher Zähigkeit. Verwendung für Schneid- und Stanzwerkzeuge für Bleche bis ca. 6 mm dicke, Papiermesser, Abgratmatrizen, Profilwalzrollen, Tiefziehwerkzeuge und Maschinenmesser für die Holzbearbeitung. Nitrierfähig nach Sonderwärmebehandlung.

*Ledeburitic chromium steel with high wear resistance and good cutting edge stability in combination with high toughness. Is used for cutting and punching tools for metal-sheets up approx. 6 mm thickness, paper knives, trimming dies, profile rolling dies, deep drawing tools and machine knives for woodworking. Can be nitrided after special heat treatment.*

Wärmebehandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	Härten Hardening	Anlassen Tempering
	820 – 860 °C Ofenabkühlung bis Furnace cooling < 550 °C anschl. Luft then air cooling	Normalhärtung Standard 1000 – 1040 °C Sonderbehandlung Special treatment 1050 – 1080 °C	Normalhärtung Standard 220 – 280 °C Sonderbehandlung Special treatment 500 – 540 °C
		Luft /Öl /Gasabschreckung air /oil /gas-stream	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx 58 – 62 HRC 58 – 62 HRC

**Anlass-Schaubild**  
Tempering-diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021  
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter  
Friedr. Lohmann GmbH  
Werk für Spezial- & Edelstähle  
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0  
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189  
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de  
Internet www.lohmann-stahl.de

