

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	Sonderanalyse Special grade	Werkstoff Nr. Material no.
LO-K 2695	–	1.2695	–

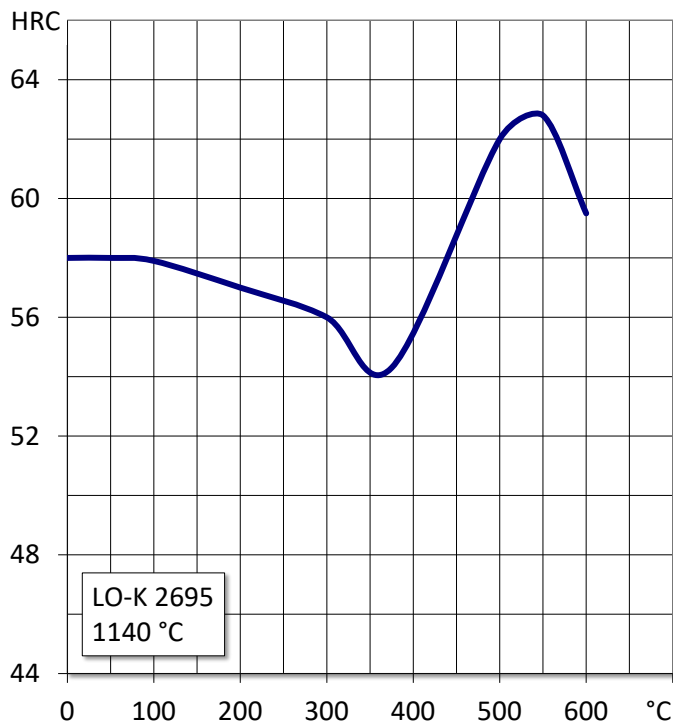
Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Cr	Mo	V	W
	1,20	11,0	1,4	1,5	2,4

Dichte Spec. weight	7,85 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 255 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

Eigenschaften und Verwendung Steel characteristics and application	Zähe Variante der ledeburitischen Chromstähle. Verwendung für Rollenscherenmesser, Profilrollen, Gewindewalzbacken, Schneidwerkzeuge und Maschinenmesser mit erhöhten Anforderungen an die Zähigkeit. <i>Tough modification of ledeburitic high-carbon-chrome steel grades. Use for circular cutting rolls, shaped forming rolls, thread rolling dies, cutting tools and machine knives with increased requirements to toughness.</i>
---	--

Wärmebehandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	Härten Hardening	Anlassen Tempering
	820 – 850 °C Ofenabkühlung bis <i>Furnace cooling</i>	1130 – 1150 °C Öl / Gasabschreckung / Warmbad (500 – 550 °C) <i>oil / gas-stream / salt bath (500 – 550 °C)</i>	540 – 560 °C Härte nach dem Anlassen ca. <i>Hardness after tempering approx</i>
	< 550 °C anschl. Luft <i>then air cooling</i>		60 – 62 HRC 60 – 62 HRC

Anlass-Schaubild
Tempering-diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

