

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	DIN EN 10088-3 Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-R 4125	AISI Type 440 C	X105CrMo17	1.4125

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Cr	Mo
	1,10	17,0	0,7

Dichte Spec. weight	7,6 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 255 HB
------------------------	-----------------------	----------------------------------	-------------

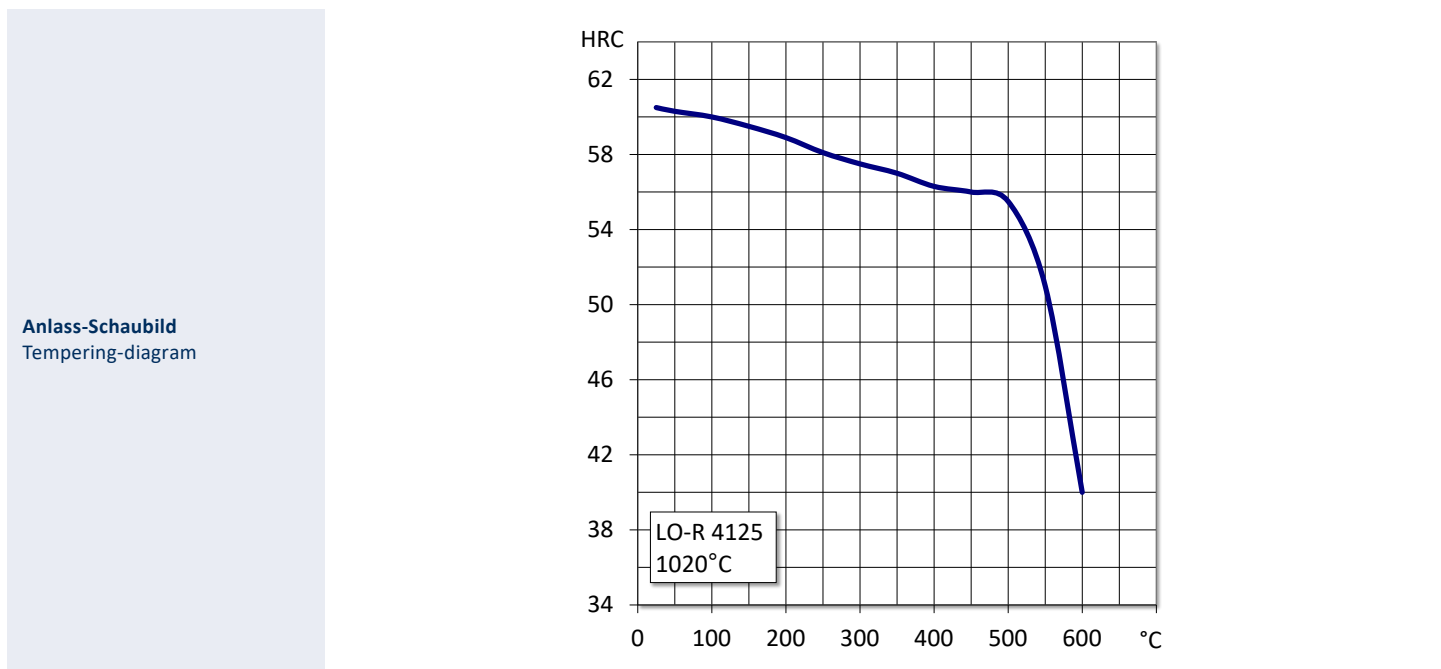
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	15,0 W/mK	Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion	20 – 100 °C	20 – 200 °C	10 ⁻⁶ /K
			10,4	10,8	

Eigenschaften und Verwendung
Steel characteristics and application

Martensitischer, rostbeständiger Stahl mit guter Schneidhaltigkeit. Er wird verwendet für alle Arten von Form- und Flachmessern in der Lebensmittelindustrie, z.B. Gefriergutschneider, Schweine- und Rinderspaltmesser, Lochscheiben und sonstiges Zubehör für Fleischwölfe, Formmesser für die Fischverarbeitung. Im Vergleich zu W.-Nr. 1.4112 besitzt der Stahl eine etwas höhere Härtbarkeit, jedoch zu Lasten der Korrosionsbeständigkeit.

Martensitic stainless steel with best edge holding ability. It is used for all kind of shaped and flat knives in the food processing industry, e.g. cutters for frozen goods, carcass-cleaving knives for cattle and pork, perforated discs and other accessories for mincing machines, shaped knives for the fish-processing industry. Compared to grade AISI 440 B (Mat.No. 1.4112) this steel grade offers a slightly higher hardenability, but at a reduced corrosion resistance.

Wärmebehandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	800 – 850 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C	anschl. Luft then air cooling
	Härten Hardening	1020 – 1040 °C	Öl / Gasabschreckung oil / gas-stream		
	Anlassen Tempering	220 – 280 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	55 – 59 HRC 55 – 59 HRC	



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

