

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	S.E.L. Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-R 4528	AISI Type 440 B+Co	X105CrCoMo18-2	1.4528

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Cr	Mo	V	Co
	1,05	17,5	1,2	0,1	1,5

Dichte Spec. weight	7,6 g/cm <sup>3</sup>	Lieferhärte Delivery hardness	max. 265 HB
------------------------	-----------------------	----------------------------------	-------------

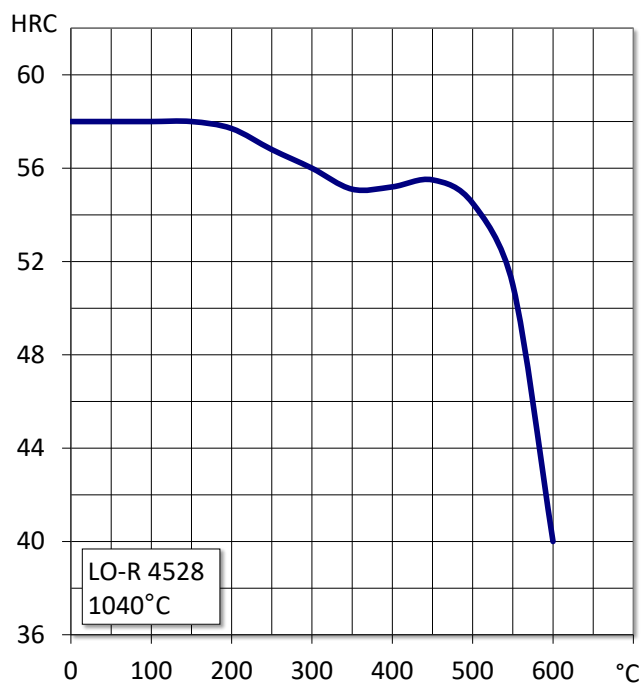
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	15,0 W/mK	Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion	20 – 100 °C	20 – 200 °C	10 <sup>-6</sup> /K
			10,4	10,8	

**Eigenschaften und Verwendung**  
Steel characteristics and application

Martensitischer, rostbeständiger Stahl mit guter Schneidhaltigkeit. Er wird verwendet für alle Arten von Form- und Flachmessern in der Lebensmittelindustrie, z.B. Kutmesser, Fischmesser.  
*Martensitic stainless steel with best edge holding ability. It is used for all kind of shaped and flat knives in the food processing industry, e.g. cutter knives and knives in the fish-processing industry.*

Wärmebehandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	800 – 850 °C	Ofenabkühlung bis <i>Furnace cooling</i>	< 550 °C	anschl. Luft <i>then air cooling</i>
	Härten Hardening	1000 – 1040 °C	Öl / Gasabschreckung <i>oil / gas-stream</i>		
	Anlassen Tempering	240 – 300 °C	Härte nach dem Anlassen ca. <i>Hardness after tempering approx</i>	55 – 58 HRC 55 – 58 HRC	Sonderbehandlung (erhöht. Zähigkeit) <i>special treatment (increased toughness)</i>

**Anlass-Schaubild**  
Tempering-diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021  
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter  
Friedr. Lohmann GmbH  
Werk für Spezial- & Edelstähle  
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0  
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189  
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de  
Internet www.lohmann-stahl.de

