

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	DIN EN ISO 4957 Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-S 3355	AISI Type T1	HS 18-0-1	1.3355

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Cr	W	V
	0,78	4,0	18,0	1,1

Dichte Spec. weight	8,7 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 269 HB
------------------------	-----------------------	----------------------------------	-------------

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	19,0 W/mK
---	-----------

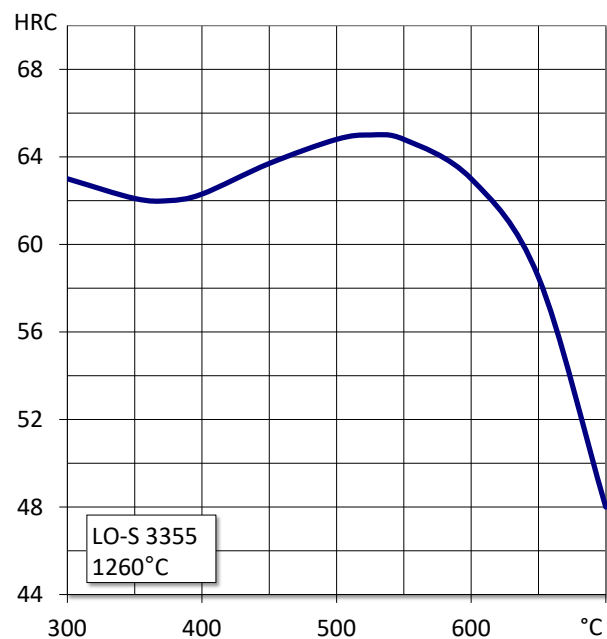
Eigenschaften und Verwendung
Steel characteristics and application

Hochverschleißfester Schnellarbeitsstahl mit guter Schleifbarkeit im gehärteten Zustand. Der Stahl ist unempfindlich gegen Überhitzungserscheinungen bei der Härtung. In der Holzverarbeitungsindustrie hat sich der Stahl für Streifenhobel-messer bewährt.

Highly wear resistant High-Speed-Steel with good grindability in the hardened and tempered execution. Best insensibility against overheating during hardening. In the woodworking industry this steel grade is used for high duty planer knives.

Wärme- behandlung Heat treatment	Temperaturbereich	Prozessbeschreibung	Erwartete Härte
Weichglühen Soft annealing	820 – 850 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C anschl. Luft then air cooling
Härten Hardening	1230 – 1280 °C	Luft /Gasabschreckung /Warmbad (550 °C) air /gas-stream /salt bath (550 °C)	
Anlassen Tempering	540 – 570 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	mind. 2x für 63 – 66 HRC min. 2x for 63 – 66 HRC

Anlass-Schaubild
Tempering-diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

