

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	DIN EN ISO 4957 Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-K 2067	AISI Type L3	102Cr6	1.2067

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Cr
	1,0	1,5

Dichte Spec. weight	7,85 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 223 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

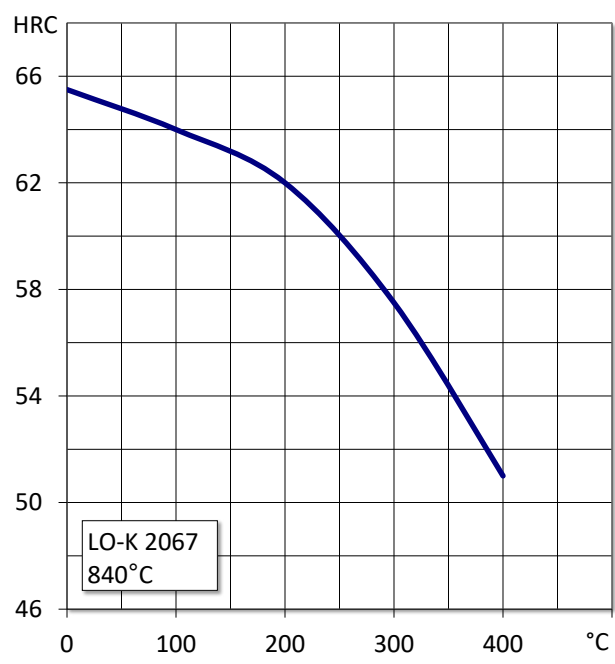
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	32,8 W/mK	Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion	20 – 100 °C	20 – 200 °C	10 ⁻⁶ /K
			12,3	13,4	

Eigenschaften und Verwendung
Steel characteristics and application

Mittellegierter, ölhärtender und verschleißfester Werkzeugstahl. Verwendung für Lehren, Holz- und Papierbearbeitungswerkzeuge, Rollscherenmesser und Tabakmesser.
Medium alloyed and wear resistant tool steel for oil-quenching. Use for gauges, woodworking knives, circular paper cutting knives, circular shear blades and tobacco cutting knives.

Wärmebehandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	720 – 750 °C	Ofenabkühlung bis <i>Furnace cooling</i>	< 550 °C	anschl. Luft <i>then air cooling</i>
	Härten Hardening	840 – 880 °C	Öl /Warmbad (180 – 220 °C) <i>oil /salt bath (180 – 220 °C)</i>		
	Anlassen Tempering	220 – 280 °C	Härte nach dem Anlassen ca. <i>Hardness after tempering approx.</i>	57 – 62 HRC 57 – 62 HRC	

Anlass-Schaubild
Tempering-diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

