

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	S.E.L. Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-K 2519	–	110WCrV5	1.2519

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Si	Mn	Cr	V	W
	1,1	0,3	0,3	1,2	0,2	1,3

Dichte Spec. weight	7,85 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 255 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

Eigenschaften und Verwendung Steel characteristics and application	Messerstahl für Schnittwerkzeuge geringer Stärke, kleine Metallsägen, Papier-, Leder- und Gummischneidemesser. <i>Knife-Steel for thin blades, short steel-saws, paper-, leather- and rubber machine knives.</i>
---------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Wärme- behandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	720 – 750 °C	Ofenabkühlung bis <i>Furnace cooling</i>	< 550 °C	anschl. Luft <i>then air cooling</i>
	Härten Hardening	800 – 830 °C	Öl <i>oil</i>		
	Anlassen Tempering	180 – 300 °C	Härte nach dem Anlassen ca. <i>Hardness after tempering approx</i>	mind. 2x für 58 – 62 HRC min. 2x for 58 – 62 HRC	

Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

