

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	Sonderanalyse Special grade	Werkstoff Nr. Material no.
LO-K 2690	–	1.2690	–

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Cr	Mo	V	W
	2,20	5,0	1,0	4,8	0,6

Dichte Spec. weight	7,85 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 269 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	22,8 W/mK	Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion	20 – 100 °C	20 – 200 °C	10 ⁻⁶ /K
			10,6	11,2	

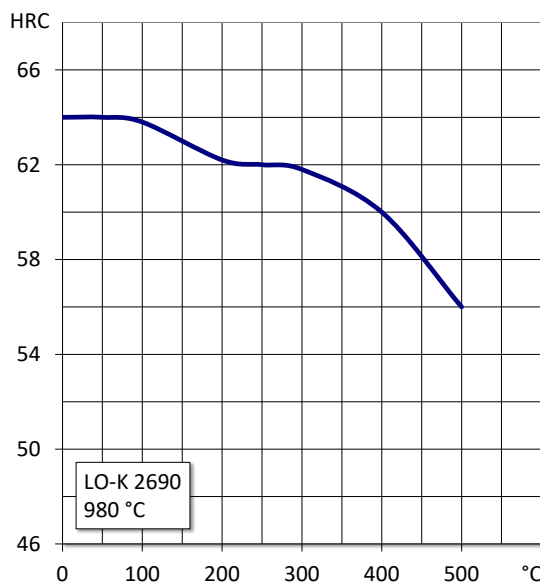
Eigenschaften und Verwendung
Steel characteristics and application

Lufthärtender Werkzeugstahl mit großer Maßkonstanz bei der Härtung und großer Sicherheit gegen Härtespannungsrisse. Wegen seines hohen Kohlenstoff- und Vanadiumgehaltes ist der Stahl extrem verschleißbeständig. Die hervorragende Maßkonstanz macht den Stahl geeignet für Präzisionsmesswerkzeuge. Auf Grund seiner hohen Verschleißfestigkeit wird der Stahl z.B. für Steinpressformen eingesetzt sowie für Spezialwerkzeuge in der Dachziegelfertigung und für Pressformen für Keramikfliesen. Seine spezielle Anwendung findet der Stahl für Tuftingmesser und Loooper in der Teppichfertigung.

Airhardening steel grade with minimum distortion upon heat treatment and highest safety against cracking in hardening. The steel offers extrem abrasion resistance due to its high carbon-vanadium content. The inherent dimensional stability makes the steel suitable for gauges and precision measuring tools. The extreme abrasion resistance makes the steel suitable for brick moulds, shingle knives, ceramic moulds and other highly abrasive applications. Besides that the steel grade has its special application for tufting knives and looper in the carpet industry.

Wärmebehandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	840 – 880 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C	anschl. Luft then air cooling
	Härten Hardening	950 – 980 °C	Luft /Öl /Gasabschreckung air /oil /gas-stream		
	Anlassen Tempering	220 – 280 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	mind. 2x für 61 – 62 HRC min. 2x for 61 – 62 HRC	

Anlass-Schaubild
Tempering-diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

