

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	DIN EN ISO 4957 Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-K 2842	AISI Type O2	90MnCrV8	1.2842

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Mn	Cr	V
	0,90	2,0	0,4	0,1

Dichte Spec. weight	7,85 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 229 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	33,0 W/mK	Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion	20 – 100 °C	20 – 200 °C	10 ⁻⁶ /K
			12,2	13,2	

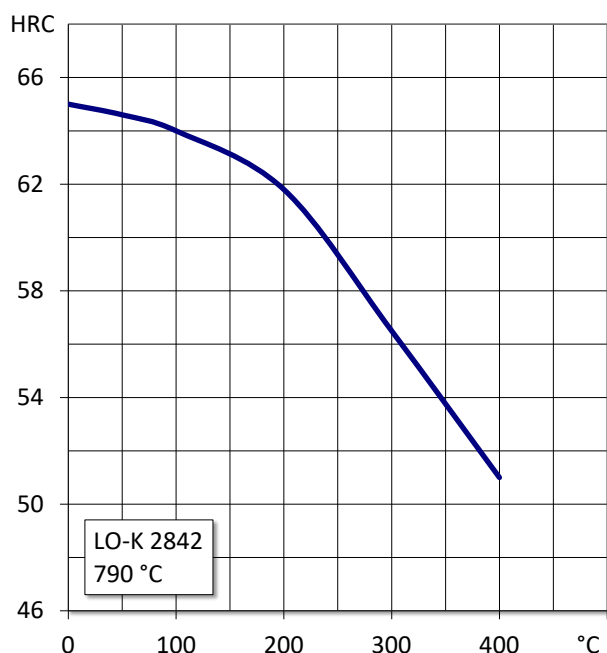
Eigenschaften und Verwendung
Steel characteristics and application

Mittellegierter Werkzeugstahl mit hoher Härteannahme und guter Maßbeständigkeit bei der Härtung. Wird verwendet für Schnitt-, Stanz- und Prägwerkzeuge, Walzen- und Profilrollen, Messwerkzeuge, Führungsleisten und Papierschneidmesser. Die Anwendungen sind identisch mit LO-K 2510 (AISI O1).

Medium alloyed tool steel with good hardenability and good dimensional stability upon heat treatment. Is used for blanking and stamping tools, cold forming rolls, measuring tools, guide rails and paper cutting knives. The application field corresponds with grade LO-K 2510 (AISI O1).

Wärmebehandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	680 – 720 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C	anschl. Luft then air cooling
	Härten Hardening	790 – 820 °C	Öl /Warmbad (180 – 220 °C) oil /salt bath (180 – 220 °C)		
	Anlassen Tempering	220 – 260 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	58 – 62 HRC 58 – 62 HRC	

Anlass-Schaubild
Tempering diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

