

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	S.E.L. Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-S 3255	AISI Type T4	S 18-1-2-5	1.3255

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Cr	Mo	V	W	Co
	0,8	4,0	0,7	1,5	18,0	4,8

Dichte Spec. weight	8,7 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 265 HB
------------------------	-----------------------	----------------------------------	-------------

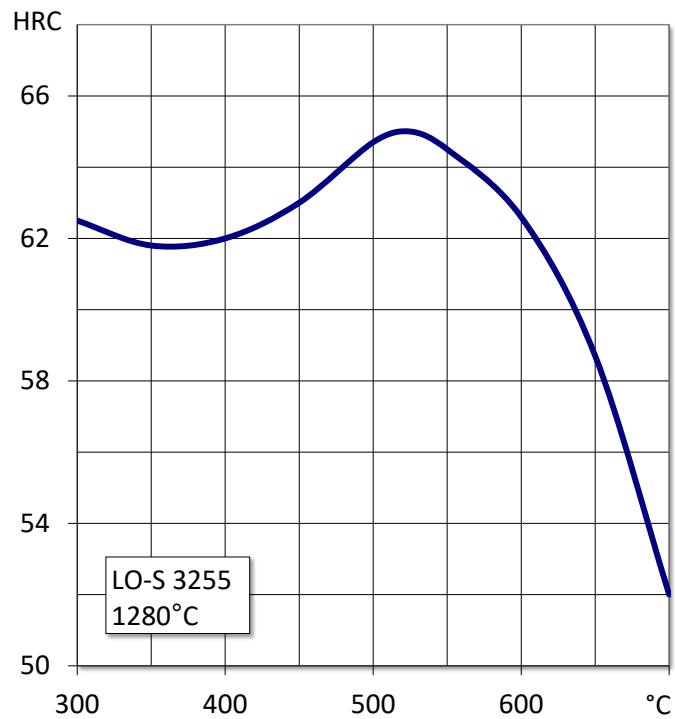
Eigenschaften und Verwendung
Steel characteristics and application

Hochleistungsschnellstahl auf W-Basis. Der Co-Anteil gibt dem Stahl eine hohe Warmhärte und Anlassbeständigkeit. Er wird deshalb bevorzugt dort eingesetzt, wo harte Werkstoffe bearbeitet werden und wo erhöhte Temperaturbelastungen an den Schneiden auftreten.

High duty High-Speed-Steel on tungsten base. The Co-content installs a good red-hardness resp. tempering resistance. So the steel is best suited for working conditions where the cutting edges are forced to wear at increased temperature loads.

Wärme- behandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	820 – 850 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C	anschl. Luft then air cooling
	Härten Hardening	1260 – 1290 °C	Öl / Gasabschreckung / Warmbad (550 °C) oil / gas-stream / salt bath (550 °C)		
	Anlassen Tempering	560 – 580 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	mind. 3x für 64 – 65 HRC min. 3x for 64 – 65 HRC	

Anlass-Schaubild
Tempering-diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

