

| Werkmarke Brand name | Vergleichbare Standards Comparable standards | Sonderanalyse Special grade | Werkstoff Nr. Material no. |
|-------------------------|---|--------------------------------|-------------------------------|
| LO-K 2895 | – | 1.2895 | – |

| Richtanalyse [%] Typical analysis | C | Si | Mn | Cr | Mo | V | W |
|--------------------------------------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 1,15 | 1,0 | 0,4 | 8,2 | 1,5 | 2,0 | 1,5 |

| | | | |
|------------------------|------------------------|----------------------------------|-------------|
| Dichte Spec. weight | 7,85 g/cm ³ | Lieferhärte Delivery hardness | max. 241 HB |
|------------------------|------------------------|----------------------------------|-------------|

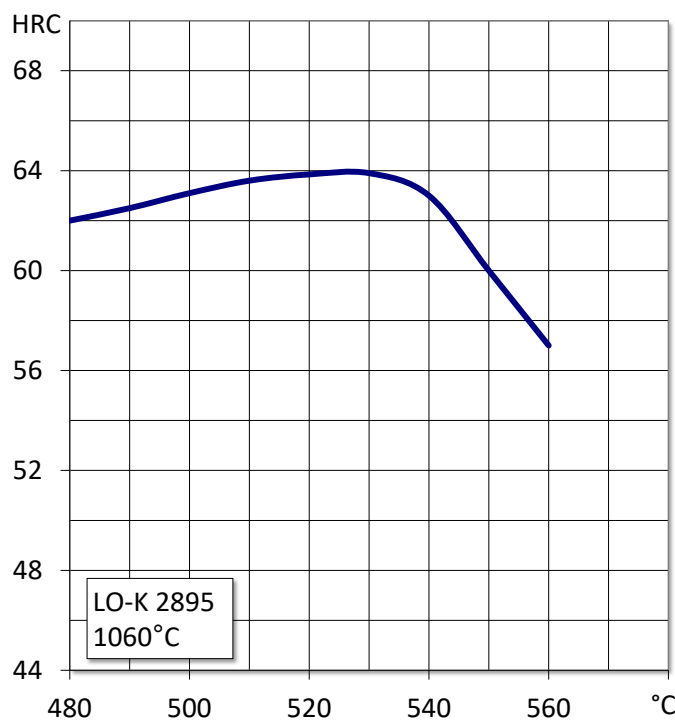
Eigenschaften und Verwendung
Steel characteristics and application

Lufthärtbarer „Sparschnellstahl“ mit guter Verschleißfestigkeit bei hoher Zähigkeit. Der Stahl wird bevorzugt dort eingesetzt, wo hohe Druckfestigkeit und gute Schneidhaltigkeit gefordert sind, z.B. für Lochstempel, Tiefziehwerkzeuge, Kreismesser, Gewindewalzbacken, Holzbearbeitungswerkzeuge.

Air-hardening „Semi-High-Speed-Steel“ exhibiting excellent wear resistance combined with an optimum level of toughness. It is used in the field of tools, where a high compression strength and excellent edge holding retention is required, e.g. for punches, deep drawing tools, circular cutters, thread rolling dies, wood working knives.

| Wärmebehandlung Heat treatment | Temperaturbereich Temperature range | Prozessbeschreibung Process description | Ergebnis Result |
|-----------------------------------|--|--|---|
| Weichglühen Soft annealing | 820 – 850 °C | Ofenabkühlung bis Furnace cooling | < 550 °C anschl. Luft then air cooling |
| Härten Hardening | 1050 – 1080 °C | Öl / Gasabschreckung / Warmbad (500 – 550 °C) oil / gas-stream / salt bath (500 – 550 °C) | |
| Anlassen Tempering | 520 – 540 °C | Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx | mind. 2x für 62 – 63 HRC min. 2x for 62 – 63 HRC |

Anlass-Schaubild
Tempering-diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

