

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	Lohmann-Schlüsselnr. Lohmann-keyno.	Werkstoff Nr. Material no.
LO-QPM 30	–	1.3393.02/8	1.3294

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Cr	Mo	V	W	Co
	1,3	4,2	5,0	3,1	6,4	8,5

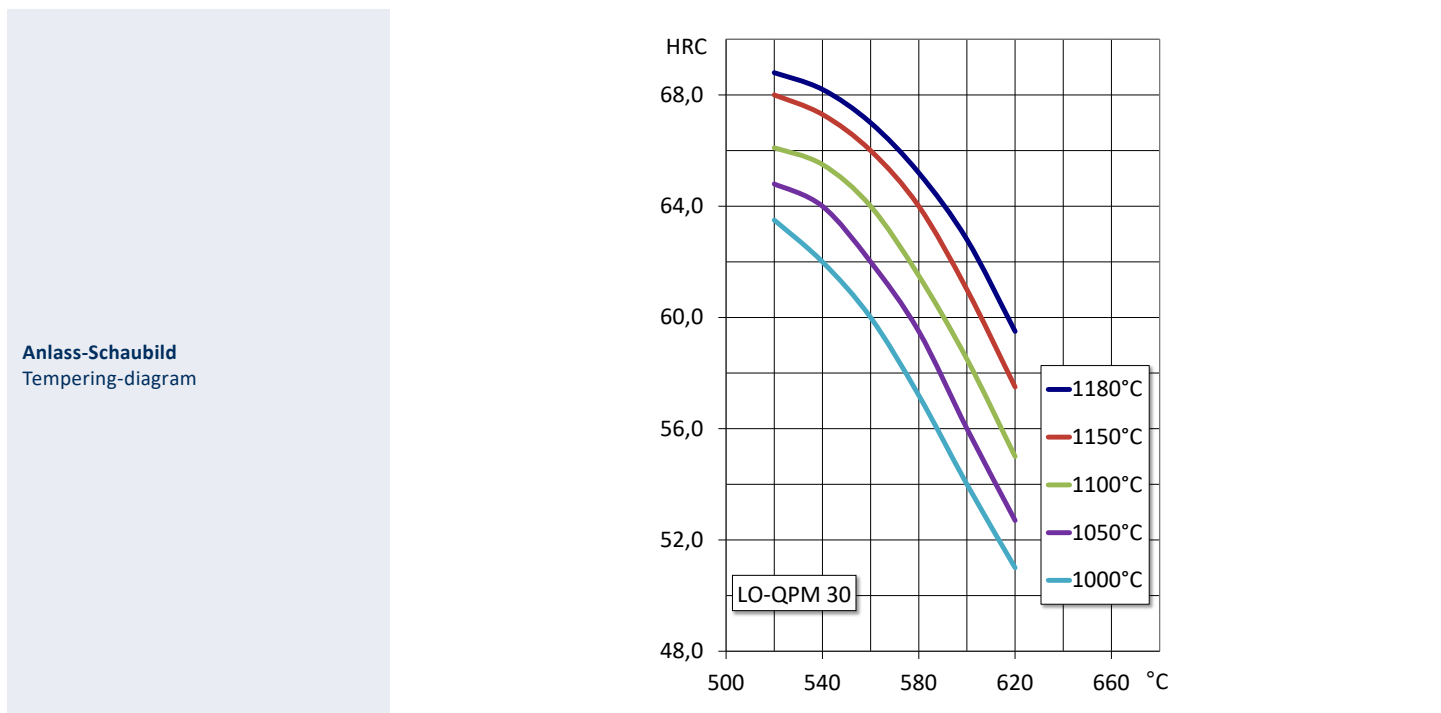
Dichte Spec. weight	8,0 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 300 HB
------------------------	-----------------------	----------------------------------	-------------

Eigenschaften und Verwendung
Steel characteristics and application

Pulvermetallurgisch erzeugter Schnellarbeitsstahl. Der Stahl bietet eine hohe Verschleißfestigkeit, ein gutes Schleifverhalten und hohe Zähigkeit. Der hohe Co-Gehalt verleiht ihm eine sehr gute thermische Belastbarkeit, was z.B. bei Bearbeitungsprozessen mit hohen Schnittgeschwindigkeiten von Vorteil ist. Wird genutzt für Bohrer, Fräser, Räumnadeln, Schneid- und Stanzwerkzeuge und Gewindewalzrollen.

Powdermetallurgically produced High-Speed-Steel. The steel offers high wear resistance, good grindability and good toughness. The high Co-content results in best hot tensile strength, offering advantages in machining processes under high cutting speed. Is used for drills, milling cutters, reamers, cutting and blanking tools and thread forming rolls.

Wärmebehandlung Heat treatment	Spannungsarmglühen Stress relieving	600 – 700 °C	Haltezeit mind. 2h / langsames Abkühlen <i>Holding time min. 2h / slow cool down</i>	Ofenabkühlung bis < 500 °C <i>Furnace cooling <500 °C</i>	
		Weichglühen Soft annealing	850 – 900 °C	Haltezeit mind. 3h in Schutzgasatmosphäre <i>holding time min. 3h in protective gas atmosphere</i>	Ofenabkühlung bis < 700 °C <i>Furnace cooling <700 °C</i>
	Härten Hardening	1000 – 1180 °C	je nach gewählter Härtetemperatur <i>depending on the selected hardening temperatur</i>	60 – 67 HRC 60 – 67 HRC	
	Anlassen Tempering	560 °C	Abkühlung bis Raumtemperatur <i>cooling down to room temperature</i>	mind. 3x, mind. 1h <i>min. 3x, min. 1h</i>	



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

