

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	DIN EN ISO 4957 Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-W 2367 SFS	–	X38CrMoV5-3	1.2367

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Si	Cr	Mo	V
	0,38	0,4	5,0	3,0	0,5

Dichte Spec. weight	7,85 g/cm ³	Lieferhärte Delivery hardness	max. 229 HB
------------------------	------------------------	----------------------------------	-------------

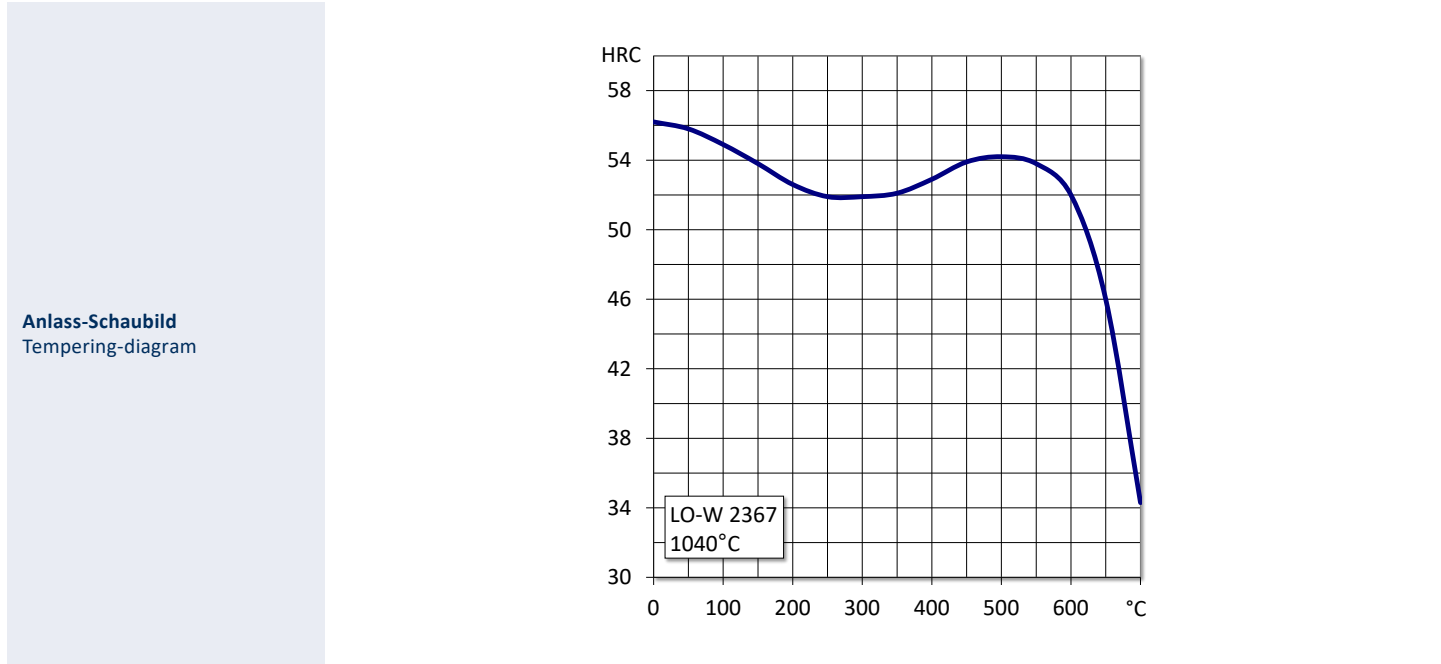
Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	36,4 W/mK	Wärmeausdehnungskoeffizient Thermal expansion	20 – 100 °C	20 – 200 °C	10 ⁻⁶ /K
			11,9	12,5	

Eigenschaften und Verwendung
Steel characteristics and application

Warmarbeitsstahl mit hoher Anlassbeständigkeit und Warmfestigkeit. Im Vergleich zu den gebräuchlichen Warmarbeitsstählen hat dieser Stahl eine höhere Härtbarkeit. Die Werkzeuge sollten im betrieblichen Einsatz keiner schroffen Kühlung ausgesetzt werden. Typische Anwendungsbereiche sind Pressengesenke und Gesenkeinsätze, Druckgießformen, Strangpressmatrizen und Pressdorne. Der Stahl erfüllt die speziellen Anforderungen der Strangpress- und Druckgießindustrie.

Hot-Work-Steel with high retention to tempering and high hot tensile strength. Compared to the common hot work steels this grade has a improved hardenability. Should not be forced to strong cooling. Typical applications are dies and die-inserts for forging presses, tools in die-casting and metal-extrusion-dies and mandrels. The steel grade corresponds with the special requirements of the die-casting and metal-extrusion industry.

Wärmebehandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	740 – 820 °C	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	< 550 °C	anschl. Luft then air cooling
	Härten Hardening	1030 – 1050 °C	Luft /Öl /Gasabschreckung air /oil /gas-stream		
	Anlassen Tempering	600 – 640 °C	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx	44 – 52 HRC	44 – 52 HRC



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter
Friedr. Lohmann GmbH
Werk für Spezial- & Edelstähle
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de
Internet www.lohmann-stahl.de

