

Werkmarke Brand name	Vergleichbare Standards Comparable standards	DIN SE 201 / S.E.L. Name	Werkstoff Nr. Material no.
LO-W 2888	–	X20CoCrWMo	1.2888

Richtanalyse [%] Typical analysis	C	Cr	Mo	Co	W
	0,2	9,5	2,0	10,0	5,5

Dichte Spec. weight	8,0 g/cm <sup>3</sup>	Lieferhärte Delivery hardness	max. 300 HB
------------------------	-----------------------	----------------------------------	-------------

Wärmeleitfähigkeit bei 20°C Thermal conductivity at 20°C	15,9 W/mK
---	-----------

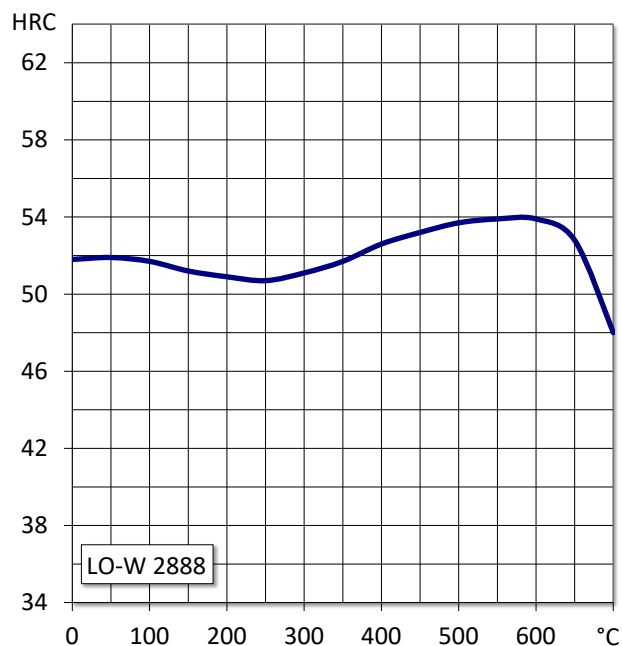
**Eigenschaften und Verwendung**  
Steel characteristics and application

Warmarbeitsstahl mit hoher Anlassbeständigkeit und guter Warmverschleißbeständigkeit. Bevorzugte Anwendungen für extrem warmbeanspruchte Gravureinsätze, für Warmpress und Warmfließpresswerkzeuge sowie Kerne in Druckgießwerkzeugen.

*Steel with highest tempering resistance and hot wear resistance. Preferred application fields are highly temperature forced die inserts, hot extrusion tools and cores in diecast-dies.*

Wärmebehandlung Heat treatment	Weichglühen Soft annealing	Härten Hardening	Anlassen Tempering
	840 – 880 °C	1130 – 1160 °C	600 – 730 °C
	Ofenabkühlung bis Furnace cooling	Öl / Gasabschreckung / Warmbad (550 °C) oil / gas-stream / salt bath (550 °C)	Härte nach dem Anlassen ca. Hardness after tempering approx
	< 550 °C		mind. 2x für 42 – 54 HRC min. 2x for 42 – 54 HRC
	anschl. Luft then air cooling		

**Anlass-Schaubild**  
Tempering-diagram



Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Stand 05.2021  
All information without guarantee. Subject to change without notice. Status 05.2021

Stammwerk · Headquarter  
Friedr. Lohmann GmbH  
Werk für Spezial- & Edelstähle  
Ruhrtal 2 · D-58456 Witten-Herbede

Telefon +49 (0) 23 02 - 70 14 - 0  
Telefax +49 (0) 23 02 - 70 14 - 189  
E-Mail stahl.info@lohmann-stahl.de  
Internet www.lohmann-stahl.de

